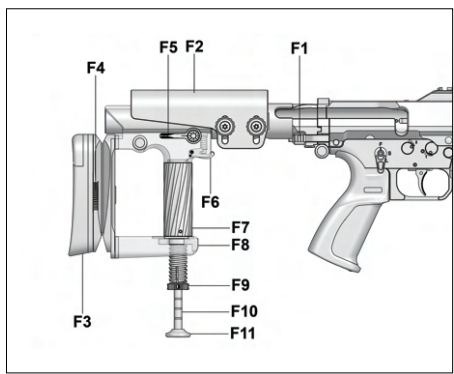
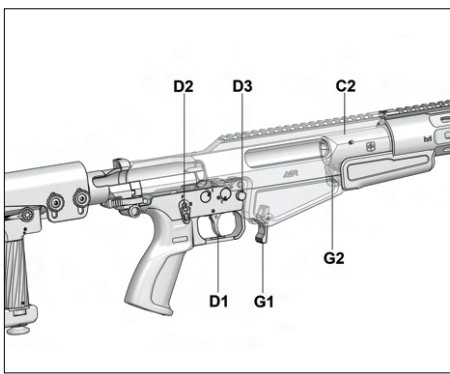
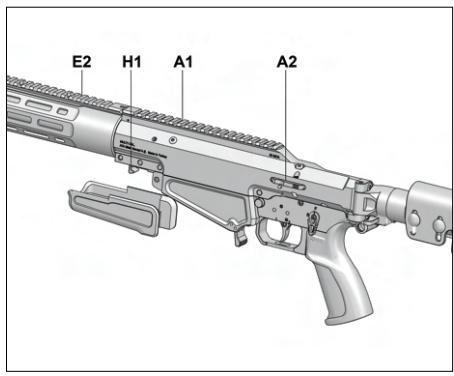
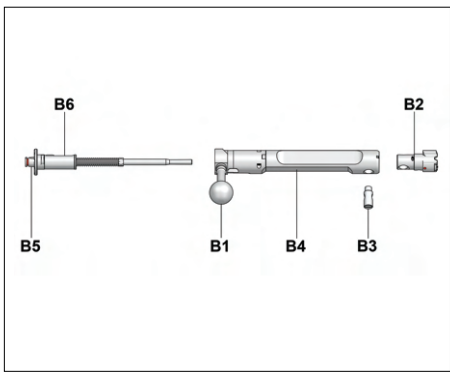
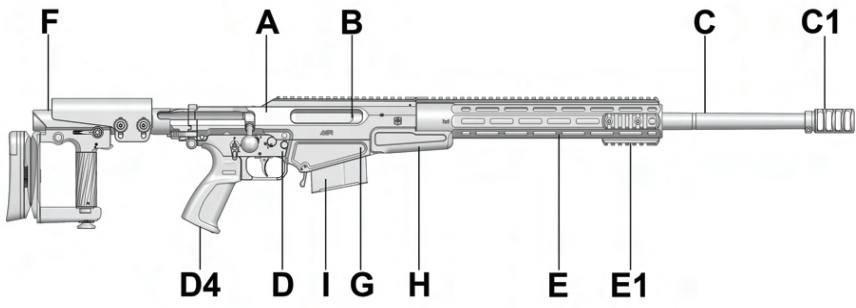




ASR

**KULLANIM KILAVUZU
INSTRUCTION MANUAL
ИНСТРУКЦИЯ**

MADE IN TÜRKİYE



İÇİNDEKİLER

ATA ARMS TANITIM	3
KILAVUZDAKİ GÖSTERGELER	4
ÖNEMLİ UYARILAR	4
TEMEL EMNİYET KURALLARI	6
ADLANDIRMA	7
TANIM	7
TEKNİK ÖZELLİKLER	8
İLK MONTAJ	9
EMNİYET SİSTEMİ	9
ATIM YATAĞI VE NAMLU KONTROLÜ	10
MÜHİMMAT	11
DOLDURMA VE ATEŞLEME	11
TÜFEĞİN DOLDURULMASI	11
ATEŞLEME	13
TÜFEĞİN BOŞALTIKMASI	14
DEMONTAJ VE MONTAJ	15
DEMONTAJ	15
MONTAJ	16
KALİBRE DEĞİŞİMİ	19
TÜFEK AYARLARI	21
TETİK ÇEKME AĞIRLIĞI	21
TETİK KONUMU AYARI	22
DİPÇİK AYARLARI	22
TETİK ÇEKME MESAFESİ	22
TABAN AYARI	22
YANAK DAYAMA AYARI	23
DİPÇİK AYAK AYARI	23
DİPÇİK KATLAMA AYARI	23
RUTİN TEMİZLİK VE BAKIM	24
MUHAFAZA	26
PERİYODİK BAKIM	26
HASARLAR VEYA OPERASYONEL DEĞİŞİKLİKLER	26
GARANTİ	26

ATA ARMS TANITIM

ATA SANAYİ A.Ş.'nin mimarı, doğuştan yetenekli usta Celal YOLLU; Anadolu'nun göbeğinde şöyle yazmaya başladı başarı hikayesini...

1942 yılında dünyaya geldiği Kayseri'nin İncesu kazasında, henüz çok küçük yaşlardayken mekaniğe olan yeteneğini keşfetti. Gördüğü herhangi bir mekanik aleti söküp takmak ve sıfırdan üretmek konusunda dillere destan bir başarı yakaladı. Kayseri'nin İncesu kazasında nice tamircilerin onaramadığı tüfeklerin hakkından geldi. 1955 yılında henüz 13 yaşındayken, erişeceği başarının ilk emareleri belirmeye başlamıştı bile. İleride ona bambaşka kapılar açacak ve tüm hayatını adayacağı bir başarı hikâyesine dönüşecek ilk tek kırma tüfeğini kendi başına üretmişti o yıl. Ancak ustanın tabii ki bir tüfekte yetinmesi beklenemezdi. O da hep daha iyisini üretip hayallerini gerçeğe dönüştürebileceği bir imalathane açtı. Bu girişim ve yaptığı başarılı hamleler, onu kısa sürede yerel pazarda söz sahibi yapmaya yetti.

Mütevazı bir imalathanenin, dünyaca ünlü bir av tüfeği markasına dönüşme hikâyesi işte bu şekilde Anadolu'nun küçük bir kazasında başlamış oldu. 1967 yılına gelindiğinde ise yenilikçi ve hep daha iyiyi hedefleyen yapısı, kurucumuz Celal YOLLU'nun Türkiye'nin ilk çift kırma av tüfeğini üretmesini sağladı.

Her başarılı tasarım, talebi ve onunla doğru orantılı olarak üretimi de günbegün artırdı. Bu ivme, kurucumuzun ateşli silah sanayinin merkezi olan Düzce'ye taşınma kararını vermesini kaçınılmaz kılıyordu. Burada kısa sürede sanayi lideri olarak bir ilke imza attı; Türkiye'nin ilk süperpoze av tüfeğini üretti. Celal YOLLU, profesyonel hayatı ile eşgüdümlü yürüttüğü yeni nesil silah ustası eğitimleriyle de meşgul oldu. Başarı ve vizyonu, onu aynı zamanda rekabet gücüne de kavuşarak AR-GE çalışmalarına ağırlık vermeye yöneltti. 1990 yılına gelindiğinde, dünya pazarıyla yakın temasta olabilmek adına İstanbul'a taşınan Celal YOLLU, gittiği her yerde ürettiği silahlarla adından söz ettiren bir efsaneye dönüşmüştü adeta. İstanbul'da devam eden çalışmaları çok geçmeden meyvesini verdi ve Celal YOLLU bir ilke daha imza attı; Vursan markasıyla Türkiye'nin ilk yarı otomatik av tüfeğini üretti.

Sektörde dikkatleri üzerine çeken, başarıları ile efsaneye dönüşen VURSAN, dünyanın öncü şirketlerinden iş ortaklığı teklifleri almaya başlamış ve 2000 yılında Beretta Grubu'nun teklifini kabul ederek güçlü bir ortaklık kurmuştur.

Bugün kalitesi ve güvenilirliği ile ününe ün katan ATA SİLAH dünya çapında tanınan kalitesi ispatlanmış marka haline geldi.

ATA SİLAH SANAYİ A.Ş. bugün halen büyük ustanın oğulları Yavuz YOLLU ve Fatih YOLLU ile başarı yolculuğuna aynı azim ve istekle devam ediyor.

KILAVUZDAKİ GÖSTERGELER

UYARI: Bu kullanma kılavuzu önemli uyarılar içermektedir ve tüfek kullanılmadan önce dikkatli bir şekilde okunmalıdır.

Lütfen gelecekte başvurmak için bu kılavuzun bir kopyasını saklayınız. Eğer tüfeğinizi satarsanız lütfen kullanma kılavuzunu da yanında veriniz. Bu kullanma kılavuzunun bir kopyasına da şirketimizin web sayfasından ulaşabilirsiniz.

BİLGİLENDİRME:

Ürünün hatalı veya özensiz kullanımı, cana veya mala verebilecek hasarlar, bir suçla karışması, bilinçsiz kullanılması, hatalı ya da dikkatsiz taşınması, tüfeğe ve parçalarına yetkisiz müdahale edilmesi, kusurlu, düzgün olmayan, el ile doldurulmuş, tekrar doldurulmuş veya tekrar üretilmiş mühimmatların kullanımı, ürünün kötüye kullanılması gibi üreticinin direkt ve anında müdahale ve kontrol edemeyeceği hususlarda, üretici firma ya da bölge bayilikleri herhangi bir şekilde sorumlu tutulamaz.

Temel emniyet kurallarının haricinde bu katalogta “Doldurma, Boşaltma, Montaj, Demontaj” gibi tüm alt konularda ilave emniyet kuralları bulunmaktadır. Güvenli bir kullanım için tüm kılavuzdaki uyarılara dikkat edilmelidir.

BİLGİLENDİRME:

Bu kılavuzda bahsi geçen “Sağ” ve “Sol” referansları her zaman kullanıcının tüfeği omuzladığı şekli ifade eder. Yani kullanıcıya göre sağ yön tüfeğin sağ yönü kabul edilmektedir.

ÖNEMLİ UYARILAR

UYARI: Her bir tüfek sizin veya başka bir insanın canını alma potansiyeline sahiptir. Kazalar, güvenlik kurallarına uymama ve dikkatsizlik sonucu ortaya çıkmaktadır.

UYARI: Tüfeğinizi kötü havalandırma şartları altında bir ortama boşaltmak, temizlemek ya da bakım yapmak; yanmış gazları tenefüs etmenize sebebiyet verebilir. Bu gazlar; doğum kusurlarına, kalıcı zararlara ve diğer ciddi yararlanmalara neden olabilir. Tüfeğinize sürekli iyi havalandırılmış ortamda bakım yapın. Bakım sonrası ellerinizi yıkayın.

UYARI: Tüfeğinizi Boşaltın;

1. Engellerden geçmeden önce,
2. Yüksek bir bölgeye çıkmadan veya aracınıza binmeden önce,
3. Bir binaya girmeden önce,
4. Geçici olarak olsa bile tüfeğinizi elinizden bırakmadan önce.

UYARI: Atış dışında tüfeğinizin boş ve emniyette olduğundan emin olun. Kullanmaya hazır olana kadar asla tüfeğinizi dolu halde tutmayın.

UYARI: Ateş etmeye hazır olmadan ve hedefi tamamen tanımlamadan kesinlikle tetiğe dokunmayın. İstmeden yapılan atışlar üçüncü kişilerin yaralanmasına, ölmesine ya da istemeyen hedeflerin zarar görmesine neden olabilir.

UYARI: Tüfeğiniz emniyette değilken veya tüfeğiniz kurulu iken çitlerden atlamayın, ağaca tırmanmayın ve hendeklerden atlamayın. Eğer düşer ya da yuvarlanırsanız tüfeğinizi kontrol edebileceğiniz şekilde taşıyın.

UYARI: Yanlış ya da aşırı dolu mühimmat kullanımı, oluşacak aşırı basınç nedeniyle tüfeğinize zarar verebilir, ciddi ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir. Bu nedenle sadece fabrika dolumu, CIP veya SAAMI standartlarına uygun mühimmat kullanın.

UYARI: Tüfeğinize mühimmat doldururken mühimmatta herhangi bir ezilme, yarıлма ve herhangi bir bozulma olmadığından emin olun.

UYARI: Tüfekta yanlış kalibre ya da yanlış mühimmat tipinin kullanılması sonucunda tüfeğiniz zarar görebilir veya kullanıcıda ciddi yaralanmalara neden olabilir. Atış yapacağınız zaman sadece uygun kalibrede ve uygun tipte mühimmat kullanın.

UYARI: Atış yapmaya karar vermeden önce parmaklarınızı tetikten uzak tutun.

UYARI: Tüfeğinizde kesinlikle herhangi bir mekanik değişiklik yapmayın.

UYARI: Atış sırasında gerekli güvenlik, koruma ve sağlık önlemlerini almak kullanıcının sorumluluğundadır.

TEMEL EMNİYET KURALLARI

UYARI: Lütfen, tüfeğinizi kullanmadan önce aşağıdaki güvenlik kurallarını iyice okuyunuz.

Tüfekler, doğru kullanılmadıkları takdirde tehlikeli olabilir ve ciddi şekilde yaralanmalara, ölümlere sebebiyet verebilirler. Aşağıdaki güvenlik ve emniyet kuralları tüfek ile ilgili kullanıcı sorumluluklarını açıklamaktadır:

- a) Tüfeğinizi, hiçbir zaman (tüfek dolu veya boş haldeyken) ateş etmek istemediğiniz bir canlıya doğrultmayın.
- b) Tüfeğinizi atış için güvenli olmayan yere doğru hedef almayın. Hiçbir zaman sert zeminlere veya suya ateş etmeyin.
- c) Atışa hazır olan silahınızı emniyetli pozisyonda tutun (kırmızı ikaz çizgisi görünmez olmalıdır).
- d) Atış yapmaya karar verene kadar parmağınızı tetikten uzak tutun.
- e) Namlu için temiz olduğundan ve tıkanık olmadığından emin olun.
- f) Silahınızın çalışma sistemini ve emniyet özelliklerini iyi öğrenin. Ancak unutmayınız ki hiçbir emniyet mekanizması güvenli kullanım prosedürlerinin yerini tutmaz.
- g) Silahınızı ve mühimmatlarınızı ayrı ayrı ve kilitli bir depoda çocukların ulaşamayacağı yerlerde tutun. Tüfeğinizi saklarken tetik kilidi veya tüfek kilidi kullanın.
- h) Tüfeğinizi dolu durumdayken asla nakil etmeyin, araçla taşımayın.
- i) Silahınızın bakımlarını aksatmayın.
- j) Silahınızda uygun, CIP ve/veya SAAMI standartlarına uygun, fabrikasyon üretim mühimmat kullanın.
- k) Silahınızı kullanmadan önce ya da kullanım esnasında alkollü içecek, uyuşturucu ya da dikkat dağınıklığına sebebiyet verecek ilaçlar kullanmayın.
- l) Silahınızı kullanmadığınız zamanlar, içinde mühimmat bırakmayın.
- m) Silahınızın üzerinde herhangi bir şekilde mekanik değişiklikler yapmayın.
- n) Silahınızın tamirini sadece yetkili servislerde yaptırın.
- o) Tüfeğinizin ve mühimmatınızın **ruhsatsız** kişiler tarafından kullanılmayacağından emin olun.
- p) Tüfeğinizle alıştırmaya yaparken ve fonksiyonlarını kontrol ederken, atım yatağının boş olduğundan emin olun.
- q) Bütün tüfeklerin dolu ve atışa hazır olduğunu varsayarak hareket etmek gerekmektedir. Atım yatağını açıp kontrol etmiş olsanız ve tüfeğiniz boş olduğundan emin olsanız bile bir tüfeği her zaman dolu olduğunu varsayarak tutmak gerektiğini unutmayın.
- r) Tüfeğinizi yalnızca kullanmadan hemen önce doldurun.
- s) Sadece ateş etmeden hemen önce, namluyu tehlikeden uzak bir bölgeye doğrulttukten sonra emniyeti ateş edilebilir pozisyona getirin. Atış hattınızın arkasında ne olduğunu her zaman kontrol edin.
- t) Her atıştan önce atış yapacağınız bölgeyi kontrol edin. Sadece açıkta görebildiğiniz hedeflere nişan alın.
- u) Ateş ederken kesinlikle kulaklık ve koruyucu gözlük kullanın. Yakınıınızda bulunan kişilerin de bu ekipmanları kullandığından emin olun.

ADLANDIRMA

Sayfa l'da Resim 1, 2, 3, 4 ve 5 olarak görülebilir.

A	Gövde	E1	Kısa Ray
A1	Dürbün Rayı	E2	Ray
A2	Mekanizma Sabitleyici	F	Dipçik
B	Mekanizma	F1	Katlama Kilidi
B1	Kurma Kolu	F2	Yanak Dayama
B2	Mekanizma Başı	F3	Dipçik Tabanı
B3	Mekanizma Pimi	F4	Taban Somunu
B4	Mekanizma Taşıyıcı	F5	Dipçik Levyesi
B5	Kurma Parçası (Kurulma İndikatörü)	F6	Dipçik Butonu
B6	Mekanizma Arkası	F7	Ayak Ayarı
C	Namlu	F8	Ayak Kilidi
C1	Namlu Freni	F9	Ayak Somunu
C2	Namlu Başlığı	F10	Ayak Çubuğu
D	Alt Gövde	F11	Topuk
D1	Tetik	G	Şarjör Yuvası
D2	Emniyet Butonu	G1	Şarjör Mandalı
D3	Destek Mili	G2	Şarjör Tutucu
D4	Kabza	H	Elcik
E	El kundağı	H1	Elcik Kilidi
		I	Şarjör

TANIM

ASR tüfeğiniz, sürgü mekanizmalı, çift sıralı ve 10 mermi kapasiteli şarjörlü, yivli-setli değişken kalibreli bir keskin nişancı tüfeğidir. Namlu ve şarjör sistemine uygun adaptörler sayesinde çok hızlı bir şekilde farklı bir kalibre ile tüfeğinizi hazırlayabilirsiniz.

ASR keskin nişancı tüfeğiniz; 3 pozisyonlu emniyetli, 2 kademeli ağırlığı ve tetik çekme mesafesi ayarlanabilir profesyonel tetiğe sahip, çift sıralı 10 kapasiteli çelik şarjörlü, faklı kalibrelere uyum sağlayabilen tasarımı onu diğer bolt action tüfeklerden farklı kılmaktadır.

ASR Değişken Kalibreli Keskin Nişancı Tüfeğiniz;

- .308 Win.
- .300 Win. Mag.
- .338 Lapua Mag.
- 6.5 Creedmoor

kalibrelere uyum sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. ASR tüfeğinizde; namlu, mekanizma başı, şarjör yuvası ve şarjör parçalarında konfigürasyon değişimi yaparak kısa sürede farklı kalibre ile atış yapma imkânı sunar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL:	ASR Değiştirilebilir Keskin Nişancı Tüfeği
KALİBRE:	.308 Win. (1/11") .300 Win. Mag. (1/10") .338 Lapua Mag. (1/10") 6.5 Creedmoor (1/8")
EMNİYET:	3 Kademeli, F- Emniyetsiz, S-Emniyetli, L-Mekanizma ve Tetik Kilitli
DÜRBÜN RAYI:	20 MOA / 30 MOA Eğimli MIL-STD-1913 'e uygun gövde ile yekpare ray
TETİK:	2 Kademeli, ayarlanabilir
TETİK AĞIRLIĞI:	600-1500g
ŞARJÖR:	Çift sıralı, sökülebilir, 10 adet kapasiteli çelik şarjör
DİPÇİK:	Sola Katlanır, Ayarlanabilir yanak yüksekliği, Ayarlanabilir dipçik tabanı yüksekliği, Ayarlanabilir monopot yüksekliği ve Ayarlanabilir dipçik uzunluğu özelliklerine imkân sağlar.
AĞIRLIK:	6,25 kg (.308 Win. / 6.5 Creedmoor) 6,45 kg (.300 Win. Mag. / .338 Lapua Mag.) * Boş şarjörle, dürbün, çatal ayak vb. aksesuarlar dâhil edilmeden.
UZUNLUK:	1180 mm (61cm Namlulu)
RENK:	Siyah H- 265 / Flat Dark Earth Cerakot H-199 / Desert Sand Cerakot H-237 / Tungtan Grey Cerakot H-236 / OD Green Cerakot
AKSESUAR BAĞLANTISI:	Ray ve diğer aksesuar montajı için M-Lok Evrensel slotlar Kayışlık aksesuarları için hızlı sök tak kayışlıklar için dâhili bağlantı yuvası

İLK MONTAJ

Tüfeğiniz paketinden mekanizma grubu sökülmüş ve katlanmış olarak çıkacaktır. İlk montajın yapılması için aşağıdaki adımları izleyin;

- Alt gövde üzerinde bulunan emniyet mandalını “Emniyetli” konuma getirin (Resim 15).
- Dipçik gövde bağlantısı üzerinde bulunan katlama kilidine bastırarak dipçığı çeyrek daire olacak şekilde saat yönünün tersinde çevirin (Resim 6).
- Mekanizma grubunun ön bölgesini gövdenin arka boşluğuna sabitleyin ve kurma kolu pozisyonunu gövdenin sağ arka kısmındaki kurma kolu kanalına girecek pozisyonda konumlayın (Resim 7).
- Mekanizma sabitleme butonuna basarak mekanizma grubunu gövdenin içine doğru kaydırın (Resim 8) (Mekanizma sabitleme parçasının mekanizma grubundaki yuvasına girdiğini belirten çit sesini duyacaksınız).
- Mekanizma grubunu durana kadar öne doğru kaydırın ve kurma kolunu hem ön hem aşağı yöne doğru güç uygulayacak şekilde itin (Resim 9).
- Dipçığı saat yönünün tersinde çeyrek daire kadar çevirerek, dipçığı gövdeye sabitleyin (Resim 10). Dipçik gövde bağlantısını yaptığınızda, kilitleme mandalı yerine oturacak ve çit sesi duyacaksınız (Resim 11).
- Tüfeğinizin kalibresine uygun şarjörü, şarjör yuvası altına konumlayın. Şarjörü Resim 12’deki gibi şarjör yuvasına takın.
- Mekanizma kurma kolunun daha fazla aşağıya gitmediği pozisyonda mekanizma grubu namlu başlığına kilitlenmiş konumdadır ve Mekanizma arkasında kurulma indikatörü - kırmızı işaret- görüldüğü zaman tüfek kuruludur (Resim 13). Bu konumda tüfek ateş etmeye hazırdır.

UYARI: Tüfeğiniz çoklu kalibreye sahip olduğu için namlu kalibresine uygun mekanizma başının takılı olduğunu kontrol edin. “Kalibre Değişimi” alanına bakarak kullanılacak kalibreye uygun namlu, mekanizma başı, şarjör yuvası ve şarjörü kullandığınızdan emin olun.

EMNİYET SİSTEMİ

Tüfeğinizin atışa hazır ya da kilitli olması için alt gövde grubu üzerindeki emniyet mandalını “Emniyetli (S)”, “Emniyetsiz (F)” veya “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumları arasında hareket ettirebilirsiniz. (Resim 14, Resim 15, Resim 16).

EMNİYETSİZ (F)

Alt gövde üzerinde bulunan Emniyet butonunu F harfi ile belirtilen konuma getirin. Böylece tetik kilidi açılır ve tüfekle ateş edilebilir (kırmızı renkli F sembolü ile belirtilir) (Resim 14).

EMNİYETLİ (S)

Alt gövde üzerinde bulunan Emniyet butonu S harfi ile belirtilen konuma getirin. Böylece tetik kilitlenir ve tüfekle ateş edilemez (beyaz renkli S harfi ile belirtilir) (Resim 15).

EMNİYETLİ VE MEKANİZMA KİLİTLİ (L)

Alt gövde üzerinde bulunan Emniyet butonu L harfi ile belirtilen konuma getirin. Böylece tetik kilitlenir ve mekanizma grubu hareket etmeyecek biçimde kilitlenir, tüfekle ateş edilemez (beyaz renkli L harfi ile belirtilir) (Resim 16).

DİKKAT: Mekanizma kilidi sisteminin düzgün bir şekilde çalışabilmesi için mekanizmanın tam kapalı konumda olduğundan emin olun, sonrasında emniyet butonunu hareket ettirin.

UYARI: Emniyet butonunun her zaman emniyetli pozisyonda tutulması, oluşabilecek kazaları en aza indirecektir. Tüm güvenlik önlemlerini alın, asla sadece emniyet mekanizmasına güvenmeyin.

UYARI: Tüfeğiniz kurulu ve ateşlemeye hazır iken, mekanizmanın arkasından kırmızı işaretli kurulma indikatörü çıkmaktadır. Bu indikatörü her gördüğünüzde, tüfeğiniz doluymuş ve atışa hazırmış gibi düşünerek emniyetli hareket ediniz.

ATIM YATAĞI VE NAMLU KONTROLÜ

UYARI: Tüfeğinizin namlu tıkanıklık kontrolünü veya namlu tıkanıklığı temizliğini asla o tüfekte ateş ederek yapmayın. Eğer namluda bir tıkanıklık bulunuyorsa aşırı basınca sebep olabilir, bu da ciddi yaralanmalara hatta ölüme neden olabilir.

- Tüfeğinizin namlusunu montaj öncesinde, tüfeği kullanmadan önce ve tüfekle ilgili yapılan diğer hazırlıklarda her zaman kontrol ediniz.
- Tüfeği kontrol ederken namlu ucunu her zaman güvenli bir noktaya doğrultun ve parmağınızı her zaman tetik korkuluğunun dışında tutun.
- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konumuna getirin (Resim 15). Tüfeği boşaltın (Bakınız; “Tüfeğin Boşaltılması”). Mekanizma grubunu tüfekten çıkartın (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Tüfekten Çıkarılması”). Gövde deliğinin en arka kısmından namlunun ucuna doğru bakın.
- Eğer tüfeğinizin namlusunda herhangi bir tıkanıklık varsa namlu temizleme kitleri ile gövdenin arka kısmından namlunun ucundan çıkana kadar kitleri, namlu deliğinden geçirmeniz gerekmektedir.
- Namlu deliğinde temizlik kiti ile kolayca çıkmayan bir tıkanıklık bulunuyorsa yetkili teknik servislerden yardım alabilirsiniz.

MÜHİMMAT

Tüfeğinizin kalibresi namlu üzerinde belirtilmiştir. Sadece tüfeğinizin kalibresine uygun, CIP ve SAAMI standartlarına uygun üretimi yapılmış, fabrikasyon mühimmat kullanın. Asla başka bir kalibre veya el ile doldurulmuş mühimmat kullanmayın. Tüm güvenlik önlemlerini alın, asla sadece emniyet mekanizmasına güvenmeyin.

UYARI: Tüfeğiniz çoklu kalibreye sahip olduğu için namlu kalibresine uygun mekanizma başının takılı olduğunu kontrol edin. “Kalibre Değişimi” alanına bakarak kullanılacak kalibreye uygun namlu, mekanizma başı, şarjör yuvası ve şarjörü kullandığınızdan emin olun.

UYARI: Şarjörünüze mühimmat doldururken yüklenen mühimmatta herhangi bir ezilme, yarılma ve herhangi bir bozulma olmadığından emin olun.

UYARI: Tüfekte yanlış kalibre ya da yanlış mühimmat tipinin kullanılması sonucunda tüfeğiniz zarar görebilir veya kullanıcıda ciddi yaralanmalara neden olabilir. Atış yapacağımız zaman sadece uygun kalibrede ve uygun tipte mühimmat kullanın.

DOLDURMA VE ATEŞLEME

TÜFEĞİN DOLDURULMASI

UYARI: Yanlış ya da aşırı dolu mühimmat kullanımı, oluşacak aşırı basınç nedeniyle tüfeğinize zarar verebilir, ciddi ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir. Bu nedenle sadece fabrika dolumu mühimmat kullanın.

UYARI: Tüfekte yanlış kalibre ya da yanlış mühimmat tipinin kullanılması sonucunda tüfeğinizin zarar görebilir veya kullanıcıda ciddi yaralanmalara neden olabilir. Atış yapacağımız zaman sadece uygun kalibrede ve uygun mühimmat tipinde mühimmat kullanın.

UYARI: Atım yatağının yağ ve diğer yabancı maddelerden arındırılmış olduğundan ve boş olduğundan emin olun.

- Namlu ucunu her zaman güvenli bir noktaya doğrultun ve parmağınızı her zaman tetik korkuluğunun dışında tutun.
- Mekanizma grubu tüfeğe takılı durumdayken emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konuma getirin (Resim 16).
- Tüfeğinizin kalibresine uygun mühimmatı, şarjöre yükleyin (Bakınız; “Şarjörün Doldurulması”). Şarjörü tüfeğe takın (Bakınız; “Şarjörün Takılması”).
- Emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumdan, “Emniyetli (S)” konuma getirin (Resim 14).

- Kurma koluna güç uygulayarak mekanizma grubunun dönmesi durana kadar yukarıya doğru kaldırın ve mekanizma grubu, mekanizma sabitleme parçasına çarpıp durana kadar geriye doğru çekin (Resim 17).
- Mekanizmayı ileri yönde itin ve mekanizma başı ile şarjörün en üstünde duran mühimmatı atım yatağına sürün (Resim 18).
- Mekanizma grubunu durana kadar öne kaydırıp daha sonra kurma kolunu durana kadar aşağıya doğru çevirin (Resim 9).
- Tüfeğiniz artık ateş etmeye hazırdır.

UYARI: Ateş etmeye hazır olana kadar parmağınızı kesinlikle tetikten uzak tutun ve emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumunda bulundurun (Resim 18).

UYARI: Seri atışlarda tekrar edilen mekanizma doldur-boşalt hareketlerinde, atım yatağının doğru şekilde yüklenmesi için mekanizmanın her seferinde geriye doğru durana kadar çekilip daha sonra öne itilmesi gerekmektedir.

ŞARJÖRÜN DOLDURULMASI

- Tüfeğinizin şarjörü çift sıralı 10 kapasitelidir.
- Mühimmatı şarjörün ön tarafından arkaya doğru yataklayarak gerdel üzerine bastırın (Resim 19).
- Bir sonraki mühimmatı koymak için, bir önceki mühimmatı şarjör içerisine bastırın ve aynı hareketi tekrarlayarak işleme devam edin.
- Şarjör son mühimmatı alana kadar bu işlemi tekrarlayın. Gerekirse mühimmatları önden arkaya doğru iterek, mühimmatın arka kısmı şarjör gövdesine oturacak şekilde dizilen mühimmatları konumlandırın.

DİKKAT: Şarjör kapasitesinden daha fazla mühimmat yüklemeyin. Şarjörün çalışmasında fonksiyonel bozukluklar oluşabilir.

UYARI: Tüfeğiniz farklı kalibrelerle uyumlu olduğu için, namlu üzerindeki kalibreye uygun şarjör kullanın.

ŞARJÖRÜN TAKILMASI

UYARI: Atım yatağının yağ ve diğer yabancı maddelerden arındırılmış olduğundan ve boş olduğundan emin olun.

- Emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumuna getirin (Resim 16).
- Mekanizma başının namlu başlığına kilitli ve mekanizma kurma kolunun en alt pozisyonda olduğundan emin olun (Resim 13).
- Tüfeğiniz üzerindeki şarjör yuvasının tüfeğin kalibresine uygun olduğunu kontrol edin. (Bakınız; “Kalibre Değişimi” ve “Şarjör Yuvası Montajı”)

- Tüfeğinizin kalibresine uygun şarjörü seçtiğinizden emin olun. (Bakınız; “Kalibre Değişimi”)
- Şarjörü, şarjör yuvasının içine yerleştirin (Resim 12). Şarjör altından ittirerek şarjörün ön ve arkasında bulunan tırnakları oturana kadar ve çıt sesini duyana kadar bastırın.
- Kurma koluna güç uygulayarak mekanizma grubunun dönmesi durana kadar yukarıya doğru kaldırın ve mekanizma grubu, mekanizma sabitleme parçasına çarpıp durana kadar geriye doğru çekin (Resim 17).
- Kurma kolunu ileriye doğru iterken mekanizma, şarjörün en üstünde duran mühimmatı sıyırarak atım yatağına sürecektir (Resim 18).
- Mekanizma grubunu durana kadar öne kaydırıp daha sonra kurma kolunu durana kadar aşağıya doğru çevirin (Resim 9).
- Emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumdan, “Emniyetsiz (F)” konuma getirin (Resim 14).
- Tüfeğiniz dolu ve artık ateş etmeye hazırdır.

UYARI: Ateş etmeye hazır olana kadar parmağınızı kesinlikle tetikten uzak tutun ve emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumda bulundurun (Resim 16).

UYARI: Seri atışlarda tekrar edilen mekanizma doldur-boşalt hareketlerinde, atım yatağının doğru şekilde yüklenmesi için mekanizmanın her seferinde geriye doğru durana kadar çekilip daha sonra öne itilmesi gerekmektedir.

ATEŞLEME

UYARI: Ateş etmeye hazır olmadan ve hedefi tamamen tanımlanmadan kesinlikle tetiğe dokunmayın. İstemediğiniz atışlar üçüncü kişilerin yaralanmasına veya ölmesine ya da istenmeyen hedeflerin zarar görmesine neden olabilir.

UYARI: Emniyet butonu “Emniyetli (S)” ya da “Emniyetli Ve Mekanizma Kilitli (L)” konumlarından birinde değilse atışa hazırdır. Atışa hazır olmadan kesinlikle tetiğe dokunmayın.

UYARI: Tüfeğiniz kurulu ve ateşlemeye hazır iken, mekanizmanın arkasından kırmızı işaretli kurulma indikatörü çıkmaktadır. Bu indikatörü her gördüğünüzde, tüfeğiniz doluymuş ve atışa hazırmış gibi düşünerek emniyetli hareket edin.

UYARI: Seri atışlarda tekrar edilen mekanizma doldur-boşalt hareketlerinde, atım yatağının doğru şekilde yüklenmesi için mekanizmanın her seferinde geriye doğru durana kadar çekilip daha sonra öne itilmesi gerekmektedir.

UYARI: Tüfeğiniz farklı kalibrelerle uyumlu olduğu için, namlu üzerindeki kalibreye uygun mühimmat kullanın.

- Namlu ucunu her zaman güvenli bir noktaya doğrultun ve parmağınızı her zaman tetik korkuluğunun dışında tutun.

- Atım yatağında uygun kalibrede ve tipte mühimmat bulunan tüfeğin, emniyet butonunu “Emniyetsiz (F)” konumuna sürükleyin (Resim 14).
- Dipçik tabanını güvenli bir şekilde omzunuza dayayın ve açık bir şekilde tanımladığınız hedefe tüfeğinize takacağınız dürbün ile dikkatlice nişan alın. Tetiği sabit şekilde artan bir basınç uygulayarak ateş edene kadar çekin.

TÜFEĞİN BOŞALTIMASI

- Namlu ucunu her zaman güvenli bir noktaya doğrultun ve parmağınızı her zaman tetik korkuluğunun dışında tutun.
- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konumuna getirin (Resim 15).
- Atım yatağındaki boş kovani/mühimmatı çıkarmak için mekanizma grubunu açın ve arkaya doğru durana kadar çekin (Resim 20). Bu şekilde boş kovani/mühimmat gövdeden fırlatılır.
- Herhangi bir dolu veya boş mühimmat bulunmadığından emin olmak için atım yatağını gözle ve elle kontrol edin.
- Eğer atım yatağının içinde hala patlamamış bir mühimmat veya boş kovani varsa, mekanizma grubunu tüfekten çıkartın (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Tüfekten Çıkarılması”) ve tüfeğinizi yetkili servise götürün. (Tüfeğinizi tamir ettirene kadar mekanizma grubunu yerine kesinlikle takmayın.)
- Şarjörünüzde atış yapılmamış mühimmat bulunuyorsa şarjörünüzü yerinden çıkarın. (Bakınız; “Şarjörün Çıkarılması”)
- Şarjördeki mühimmatları ittirerek şarjörden çıkarın (Bakınız; “Şarjörün Boşaltılması”).
- Atım yatağını tekrar gözle ve elle kontrol ettikten sonra mekanizma grubunu öne doğru iterek kapatın (Resim 9).
- Son olarak boş şarjörü yerine takın (Resim 12).

UYARI: Mekanizma grubunu öne doğru sürüp kapatmadan önce atım yatağını ve şarjörü en az “iki” kere kontrol edin. Aksi durumda mühimmat, atım yatağına oturur ve patlayabilir.

ŞARJÖRÜN ÇIKARTILMASI

- Emniyet butonunu “Emniyetli ve Mekanizma Kilitli (L)” konumuna getirin (Resim 16).
- Şarjör yuvasında bulunan şarjör mandalını ileri yönde ittirerek şarjörü dışarı doğru çıkarın (Resim 24).

ŞARJÖRÜN BOŞALTIMASI

- Tüfeğinizden şarjörü çıkarın (Resim 21).
- Parmağınızla mühimmatların üstüne bastırırken en üstteki mühimmatı arkasından, şarjörün ön kısmına doğru itin ve şarjör kulaklarından kurtulmasını sağlayın (Resim 22). (Şarjörden çıkan mühimmatların yere düşmemesine dikkat ediniz. Yere düşen mühimmatlar zarar görebilir ya da kirlenebilir. Bu da mühimmatların şarjörden daha zor alınmasına ya da atım yatağına daha zor oturmasına sebep olur).
- Şarjörde mühimmat kalmayınca kadar bu işlemi tekrarlayın.

DEMONTAJ VE MONTAJ

DEMONTAJ

- Tüfeğinin sökümüne başlamadan önce, patlamış montaj diyagramlarını inceleyerek tüfeğin genel görünüşüne ve parçaların konumlarına kendinizi alıştırm.
- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konuma getirin (Resim 15).
- Tüfeğinizi boşaltın (Bakınız; “Tüfeğin Boşaltılması”).
- Şarjörü yuvasından çıkarın (Bakınız; “Şarjörün Çıkarılması”).

UYARI: Atım yatağını, elle ve gözle içinde mühimmat olmadığından emin olana kadar kontrol edin.

MEKANİZMA GRUBUNUN TÜFEKTEN ÇIKARILMASI

- Dipçik gövde bağlantısı üzerinde bulunan katlama kilidine bastırarak dipçiği çeyrek daire olacak şekilde saat yönünün tersinde çevirin (Resim 6).
- Kurma koluna güç uygulayarak mekanizma grubunun dönmesi durana kadar yukarıya doğru kaldırın ve mekanizmayı mekanizma sabitleme parçasına çarpıp durana kadar geriye doğru çekin (Resim 17).
- Mekanizma sabitleme butonuna basın ve mekanizma grubunu gövdenin içinden tamamen çıkarana kadar basılı tutun (Resim 23).
- Katlamış olduğunuz dipçiği, saat yönünün tersine çevirerek eski haline getirin (Resim 10).

MEKANİZMA GRUBUNUN DETAY SÖKÜMÜ

- Resim 24 'de görüldüğü gibi mekanizmanın en arkasındaki parçaya ileri yönde bastırarak saat yönünde çevirin. Mekanizma Arkası parçasındaki kanalın, kurma parçasına temas ettiğini gözlemleyin.
- Kuyruk üzerindeki kanaldan kurtulan iğne arkası grubunu mekanizma taşıyıcı içinden çekerek çıkarın (Resim 25).
- Mekanizma pimini çıkardığınız iğne grubunun ucu ile bastırarak yuvasından çıkarın (Resim 26).
- Mekanizma başını mekanizma taşıyıcı grubundan ayırın (Resim 27).

UYARI: Tüfek parçalarının daha detaylı sökümü tavsiye edilmemektedir. Eğer daha fazla parçanın birbirinden sökülmesi gerekiyorsa lütfen belgeli silah tamircilerinden yardım alın.

NAMLU GRUBUNUN TÜFEKTEN ÇIKARILMASI

- Elcik altında bulunan butonu işaret parmağınızla geri yönde çekerek, butonun elcik kilidinden ayrılmasını sağlayın (Resim 28).
- Elcik grubunu tüfekten çekerek çıkarın (Resim 29).

- Elcik içerisinde yer alan T30 tork anahtarını yuvasından çıkarın.
- T30 tork anahtarı ile gövde üzerinde bulunan 3 vidayı saat yönünün tersine çevirerek gevşetin (Resim 30). Vidaları tamamen çıkartmayın.
- Namlu grubunu gövdeden çekerek çıkarın (Resim 31).

NAMLU FRENİNİN SÖKÜMÜ

Tedarikçinize bağlı olarak tüfeğiniz size, namlu freni takılı bir şekilde gönderilmiş olabilir. Yasal mevzuatlar müsaade ediyorsa, namlunuza namlu ucu dış ölçüsüne uygun Bastırıcı, Susturucu veya farklı markalı namlu freni takabilirsiniz. Tüfeğinizden namlu freni çıkarmak istiyorsanız aşağıdaki adımları izleyin;

- Namlu freni üzerindeki vidayı 4mm alyan anahtarı ile saat yönünün tersine çevirerek gevşetin (Resim 32).
- Namlu frenini kendi eksenine etrafında saat yönünün tersine çevirerek namludan çıkarın (Resim 33).

ŞARJÖR YUVASININ TÜFEKTEN ÇIKARILMASI

- Alt gövde üzerinde bulunan destek miline, tüfeğin sol yönünden bastırın (Resim 34). Böylece şarjör yuvasının arka kısmının kilitten kurtulduğunu göreceksiniz.
- Şarjör yuvasını Resim 35’deki gibi tüfekten çekerek çıkarın. Şarjör yuvasının önünde bulunan pimin gövde üzerindeki elcik tırnağından kurtulmasını sağlayın.

UYARI: Tüfek parçalarının daha detaylı sökülmesi tavsiye edilmemektedir. Eğer daha fazla parçanın birbirinden sökülmesi gerekiyorsa lütfen belgeli silah tamircilerinden yardım alın.

ALT GÖVDE GRUBUNUN TÜFEKTEN ÇIKARILMASI

- Tüfeğin sol yönünden bir pim yardımıyla, gövde üzerindeki pimi ittirin (Resim 36). (Gövde pimini yeteri kadar ittiğinizde çit sesi duyacaksınız, pimi daha fazla itirmek için zorlamayın)
- Alt gövde grubunu önce ileri doğru itin, sonrasında aşağı doğru çekerek tüfekten çıkarın (Resim 37).

UYARI: Tüfek parçalarının daha detaylı sökülmesi tavsiye edilmemektedir. Eğer daha fazla parçanın birbirinden sökülmesi gerekiyorsa lütfen belgeli silah tamircilerinden yardım alın.

MONTAJ

ALT GÖVDE GRUBUNUN TÜFEĞE TAKILMASI

- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konuma getirin (Resim 15).
- Alt gövde grubunu, Gövdenin altına konumlayın ve Alt gövde arkasındaki pim yuvasını Gövde üzerindeki pime takın (Resim 38).

- Alt Gövde grubunu geri yönde çekerek pimin yuvasına oturmasını ve gövdeyle montajı yapılacak pimin takılabilmesi için gövde deliği ile aynı konumda olmasını sağlayın (Resim 39) ve gövde pimini ittirerek sabitlenmesini sağlayın (Resim 36).

MEKANİZMA GRUBUNUN DETAY MONTAJI

- Tüfeğinizde kullanmak istediğiniz kalibreye uygun mekanizma başını seçin (Bakınız; “Kalibre Değişimi”).
- Mekanizma başı üzerinde bulunan sarmal pimi, mekanizma taşıyıcının önündeki konuma gelecek şekilde yerleştirin (Resim 40).
- Mekanizma pimini yuvasına yerleştirin (Resim 41). (Pimdeki deliğin, mekanizma taşıyıcı içindeki kanal ile paralel olduğuna dikkat ederek yerleştirin. Böylece pim üzerindeki çizgi dikey konumda olacaktır.)
- İğne grubunu mekanizma taşıyıcı içerisine yerleştirin (Resim 42).
- Mekanizma arkasına bastırarak, mekanizma arkasının saat yönünün tersi yönde çevirin (Resim 43). Böylece kurma parçasının kuyruk üzerinde kaldığını göreceksiniz.

UYARI: Kurma parçasının konumunun Resim 44’deki gibi olduğundan emin olun. Aksi takdirde tüfeğiniz çalışmaz ve tüfeğinizde fonksiyonel bozukluklara sebebiyet verebilir. Eğer tüfeğinizin mekanizması Resim 44’de belirtilen konumda değilse kurma parçasını elinizle ittirerek kurun (Resim 45).

NAMLU MONTAJI

- Tüfeğinizde kullanmak istediğiniz kalibreye uygun namlu grubunu seçin (Bakınız; “Kalibre Değişimi”).
- Namlu grubunu, el kundağına paralel tutun ve gövde içindeki yuvaya kadar itin (Resim 46).
- Namlu başlığı üzerindeki yuvanın gövde üzerindeki pime oturana kadar çevirin (Resim 47). (Gövde grubunu üzerindeki pimin, namlu başlığı üzerindeki yuvaya geçtiğini belirten çıt sesi duyacaksınız)
- Gövde üzerinde bulunan vidaları elcik içinde yer alan T30 tork anahtarı yardımıyla 4.5Nm tork değerinde sıkın (Resim 32).
- T30 tork anahtarını elcik içerisindeki yuvasına yerleştirin (Resim 48).
- Elcik altındaki butonu işaret parmağınızda çekerken aynı zamanda gövdenin altında bulunan elcik kilidine sabitlenecek şekilde elciği gövdeye doğru ittirin (Resim 49).

NAMLU FRENİNİN NAMLU GRUBUNA TAKILMASI

- Namlu frenini namlu ucuna konumlandırın ve kendi eksenini etrafında saat yönünde çevirerek namluya takın (Resim 33).

- Namlu freni üzerindeki düz yüzeyin namlu eksenine aynı olmasına dikkat edin (Resim 50). Atış sonrası oluşan gazın namlu freni pencerelerinden çıkışı ve geri tepme kuvvetinin azaltılabilmesi için bu işlem önemlidir. Gerekirse su terazisi ile destek alabilirsiniz.
- Namlu freni üzerindeki vidayı 4mm alyan anahtarı ile saat yönünde namluya sıkın (Resim 32).

ŞARJÖR YUVASI MONTAJI

- Tüfeğinizde kullanmak istediğiniz kalibreye uygun şarjör yuvasını seçin (Bakınız; “Kalibre Değişimi”).
- Şarjör yuvasını gövdenin altında bulunan elcik kilidine gelecek şekilde konumlayın. Şarjör yuvası önünde bulunan pimi elcik kilidine yerleştirin (Resim 51).
- Şarjör yuvasını gövdeye doğru itirin (Resim 52).
- Destek pimini, tüfeğin sağ tarafından bastırarak şarjör yuvasının sabitlenmesini sağlayın (Resim 53). (Sabitlendiğini belirten çıt sesi duyacaksınız)

MEKANİZMA GRUBUNUN TÜFEĞE TAKILMASI

UYARI: Atım yatağının yağ ve diğer yabancı maddelerden arındırılmış olduğundan ve boş olduğundan emin olun.

UYARI: Kurma parçasının konumunun Resim 44’deki gibi olduğundan emin olun. Aksi takdirde tüfeğiniz çalışmaz ve tüfeğinizde fonksiyonel bozukluklara sebebiyet verebilir. Eğer tüfeğinizin mekanizması Resim 44’da belirtilen konumda değilse kurma parçasını elinizle ittirerek kurun (Resim 45).

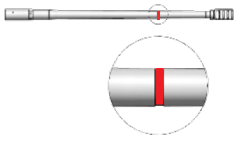
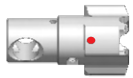


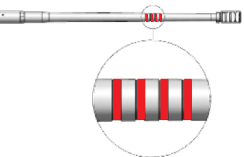
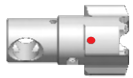


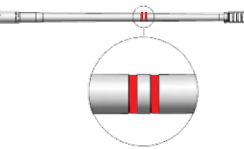
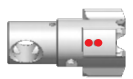
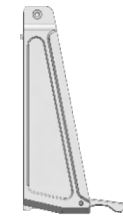
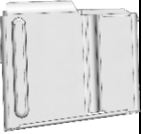
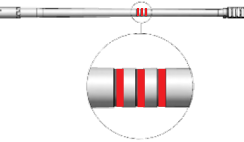
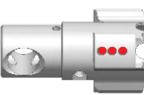
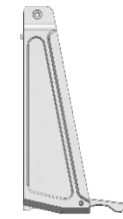

- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konumuna getirin (Resim 15).
- Dipçik gövde bağlantısı üzerinde bulunan katlama kilidine bastırarak dipçığı çeyrek daire olacak şekilde saat yönünün tersinde çevirin (Resim 6).
- Mekanizma grubunun ön bölgesini gövdenin arka boşluğuna sabitleyin ve kurma kolu pozisyonunu gövdenin sağ arka kısmındaki kurma kolu kanalına girecek pozisyonda konumlayın (Resim 7).
- Mekanizma sabitleme butonuna basarak mekanizma grubunu gövdenin içine doğru kaydırın (Resim 8) (Mekanizma sabitleme parçasının mekanizma grubundaki yuvasına girdiğini belirten çıt sesini duyacaksınız).
- Mekanizma grubunu durana kadar öne doğru kaydırın ve kurma kolunu hem ön hem aşağı yöne doğru güç uygulayacak şekilde itin (Resim 9).
- Dipçığı saat yönünün tersinde çeyrek daire kadar çevirerek, dipçığı gövdeye sabitleyin (Resim 10). Dipçik gövde bağlantısını yaptığınızda, kilitleme mandalı yerine oturacak ve çıt sesi duyacaksınız (Resim 11).

UYARI: Mekanizma grubu tüfeğe monte edilirken, şarjörün tüfeğe takılı olmadığına dikkat edin.

KALİBRE DEĞİŞİMİ

ASR değiştirilebilir kalibreli keskin nişancı tüfeğiniz; birden fazla kalibreye sahipse, aşağıdaki Kalibre Değişim tablosunu dikkatlice inceleyin.

Kalibre değişimi öncesi istediğiniz kalibreye uygun parçaları (namlu, mekanizma başı, şarjör yuvası ve şarjör) yakınınızda bulundurun.

KALİBRE DEĞİŞİMİ TABLOSU				
KALİBRE	NAMLU	MEKANİZMA BAŞI	ŞARJÖR YUVASI	ŞARJÖR
.308 Win.				
6.5 Creedmoor				
.300 Win. Mag.				
.338 Lapua Mag.				

BİLGİLENDİRME:

Eğer tüfeğinizin kalibresi .308 Win. ve değiştirmek istediğiniz kalibre 6.5 Creedmoor ise mekanizma başını, şarjör yuvasını ve şarjörü değiştirmeye gerek yoktur.

Tabloda belirtilen parçalara göre ASR tüfeğinin kalibre değişimini yapabilmek için aşağıdaki adımları izleyin;

- Emniyet butonunu “Emniyetli” konumuna getirin (Resim 15).
- Şarjörü yuvasından çıkarın (Bakınız; “Şarjörün Çıkarılması”).

MEKANİZMA BAŞININ DEĞİŞİMİ

- Mekanizma grubunu gövdeden çıkarın (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Tüfekten Çıkarılması”).
- Mekanizma başını çıkarabilmek için mekanizmayı sökün (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Detay Sökümü”).
- Değişim yapmak istediğiniz kalibreye uygun Mekanizma başını, Kalibre Değişim Tablosunu inceleyerek yakınızda tutun.
- Değiştireceğiniz mekanizma başı ile mekanizma grubunun montajını yapın (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Detay Montajı”).
- Mekanizma grubunu gövdeye yerleştirin (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Tüfeğe Takılması”).

UYARI: Tüfeğiniz farklı kalibrelere uyumlu olduğu için, değiştirmek istediğiniz kalibreye uygun parçaları kullanın. Yanlış parçalarla yapılan montaj ile yapılan atış, tüfeğinize zarar verebilir, ciddi ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

ŞARJÖR YUVASININ DEĞİŞİMİ

- Şarjörü yuvasını çıkarın (Bakınız; Şarjör Yuvası Sökümü”).
- Değiştirmek istediğiniz kalibreye uygun Şarjör yuvasını, Kalibre Değişim Tablosunu inceleyerek yakınızda tutun.
- Şarjör yuvasını tüfeğe takın (Bakınız; “Şarjör Yuvası Montajı”).

UYARI: Tüfeğiniz farklı kalibrelere uyumlu olduğu için, değiştirmek istediğiniz kalibreye uygun parçaları kullanın. Yanlış parçalarla yapılan montaj ile yapılan atış, tüfeğinize zarar verebilir, ciddi ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

BİLGİLENDİRME:

Eğer tüfeğinizin kalibresi .300 Win. Mag. ve değiştirmek istediğiniz kalibre .338 Lapua Mag. ise şarjör yuvasını değiştirmeye gerek yoktur.

NAMLU DEĞİŞİMİ

- Atım yatağının yağ ve diğer yabancı maddelerden arındırılmış olduğundan ve boş olduğundan emin olun.
- Namluyu gövde grubundan çıkarın (Bakınız; “Namlu Sökümü”).

- Değişim yapmak istediğiniz kalibreye uygun Namluyu, Kalibre Değişim Tablosunu inceleyerek yanınızda tutun.
- Değiştireceğiniz namluyu gövdeye takın (Bakınız; “Namlu Montaj”).

UYARI: Tüfeğiniz farklı kalibrelere uyumlu olduğu için, değiştirmek istediğiniz kalibreye uygun parçaları kullanın. Yanlış kullanılan parçalarla yapılan montaj ile yapılan atış, tüfeğinize zarar verebilir, ciddi ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

ŞARJÖR DEĞİŞİMİ

- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konumuna getirin (Resim 15).
- Değiştirmek istediğiniz kalibreye uygun şarjörü, Kalibre Değişim Tablosunu inceleyerek yanınızda tutun.
- Kalibre değişim tablosuna göre uygun olan şarjörü, yuvasına takın. Şarjörlerin kalibrelere üzerlerine markalanmıştır (Bakınız; “Şarjörün Montaj”).

UYARI: Tüfeğiniz farklı kalibrelere uyumlu olduğu için, değiştirmek istediğiniz kalibreye uygun parçaları kullanın. Yanlış kullanılan parçalarla yapılan montaj ile yapılan atış, tüfeğinize zarar verebilir, ciddi ve ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

TÜFEK AYARLARI

TETİK ÇEKME AĞIRLIĞI

Tüfeğiniz 2 kademeli tetik grubuna sahiptir. Kademe 1 ile ilk kademe tetik ağırlığını, Kademe 2 ile de ikinci kademe tetik çekme ağırlığını ayarlayabilirsiniz.

UYARI: Atım yatağının boş olduğundan emin olun.

- Emniyet butonunu “Emniyetli” konumuna getirin (Resim 15).
- Tüfeğinizi konumlarken namlu ucunu güvenli bir noktaya doğru tuttuğunuzdan emin olun.
- Şarjörü tüfekten çıkartın (Resim 21).
- Mekanizma grubuna doldur-boşalt hareketi yaparak tetiğin kurulmasını sağlayın.
- Emniyet butonunu “Emniyetsiz (F)” konuma getirin (Resim 14).
- Birinci kademe tetik ağırlığını arttırmak için, alt gövde sol yüzeyinde yer alan 1 ile işaretli setksuru 2 mm alyan anahtarı ile saat yönünde çevirin (Resim 54). (Setskuru hareketine bağlı olarak alt gövde sağ yüzeyinde yer alan ayar milinin hareket ettiğini göreceksiniz)

BİLGİLENDİRME:

Tüfeğinizin ilk kademe tetik ağırlığı 20 g- 180 g aralığında ayarlanabilmektedir.

- İkinci kademe tetik çekme ağırlığının artmasını istiyorsanız, alt gövde sol yüzeyinde 2 ile işaretli setksuru 2 alyan anahtarı ile sıkın ve tetiğin istediğiniz ağırlığa gelmesini sağlayın

(Resim 55). (Setskurun hareketine bağlı olarak alt gövde sağ yüzeyinde yer alan tetik milin hareket ettiğini göreceksiniz)

BİLGİLENDİRME:

Tüfeğinizin tetik açılışı 600 g- 1500 g aralığında ayarlanabilmektedir.

TETİK KONUMU AYARI

Tüfeğinizin tetik konumunu ileri-geri kaydırmak için;

- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konuma getirin (Resim 15).
- Tetik üzerinde sol tarafta bulunan vidayı T10 tork anahtar ile saat yönünün tersine çevirerek gevşetin (Resim 56). Böylece tetik, tetik kasası üzerinde hareket edebilir konuma gelecektir.
- Tetiği ileri veya geri yönde kızak üzerinde hareket ettirin (Resim 57).
- Uygun tetik çekme mesafenizi seçtiğinizde tetiğin sol tarafındaki vidayı T10 tork anahtar ile saat yönünde çevirerek 1 Nm tork değerinde sıkın (Resim 56).

DİPÇİK AYARLARI

- Emniyet butonunu “Emniyetli (S)” konuma getirin (Resim 15).
- Tüfeğinizi konumlarken, namlu ucunu güvenli bir noktaya doğru tuttuğunuzdan emin olun.

TETİK ÇEKME MESAFESİ

- Dipçik üzerinde bulunan dipçik levyesini saat yönünün tersinde çevirin (Resim 58).
- Dipçik mandalina Resim 59’deki gibi kuvvet uygulayarak, dipçiği yavaşça ileri-geri yönde istediğiniz pozisyonda ayarlayın.
- Uygun tetik çekme mesafesine ulaştığınızda dipçik mandalı basmayı bırakın ve dipçik tabanını çit seti duyana kadar çekin. Dipçik borusunun kilitlendiğinden emin olmak için dipçik tabanı arkasından itiniz (Resim 60).
- Dipçik levyesini saat yönünde çevirerek dipçiği, dipçik borusuna sabitleyin (Resim 61).

UYARI: Dipçiği gereğinden fazla çekmek için zorlamayınız. Daha fazla açmak için zorlarsanız ayar parçalarına zarar verebilirsiniz.

TABAN AYARI

- Dipçik tabanı önünde bulunan taban somununu saat yönünün tersine çevirerek gevşetin (Resim 62).
- Dipçik tabanını döndürerek veya aşağı, yukarı yönde ilerleterek taban yüksekliğini ve açısını istediğiniz konuma getirin (Resim 63).
- Kilitlemek için taban ayar somununu saat yönünde çevirerek sıkın (Resim 62).

YANAK DAYAMA AYARI

- Yanak dayama parçasını yükseltmek için dipçiğin sağ tarafında bulunan yanaklık somunlarını saatin tersi yönünde çevirerek gevşetin (Resim 64).
- Yanak dayamayı istediğiniz pozisyona ayarlayın (Resim 65) ve somunları saat yönünde çevirerek sıkın (Resim 64).

UYARI: Yanak dayama parçasını gereğinden fazla açmak için zorlamayınız. Yanak dayama parçasını daha fazla açmak için zorlarsanız ayar parçalarına zarar verebilirsiniz.

DİPÇİK AYAK AYARI

Tüfeğinizin dipçik yüksekliğini ayarlamak için;

- Dipçiği bir miktar kaldırdıktan sonra dipçiğin önünde bulunan Ayak Kilidi parçasına basın (Resim 66). Böylece yay gerili Ayak Mili parçası yuvasından çıkacaktır.
- İsteddiğiniz dipçik yüksekliğine ulaştığınızda, Ayak Kilidi 'ne basmayı bırakın.
- Hassas ayar için Ayak Ayarı parçasını sol avuç içinize alarak, kendi eksenini etrafında döndürebilirsiniz (Resim 67).

Dipçik yüksekliğini daha da artırmak istiyorsanız, aşağıdaki adımları izleyin;

- Ayak Mili altında bulunan Ayak Somunu üzerindeki delik ölçüsüne uygun bir pim yardımıyla Ayak Somununu saat yönünün tersine çevirin (Resim 68).
- Topuktan çekerek, Ayak Çubuğunu istediğiniz dipçik yüksekliğine ayarlayın (Resim 69).
- Ayak somununu saat yönünde çevirin, pim yardımıyla ayak çubuğunun sıkıştırılmasını sağlayın (Resim 68).

UYARI: Ayak Ayarını/Ayak Çubuğunu gereğinden fazla açmak için zorlamayınız. Daha fazla açmak için zorlarsanız ayar parçalarına zarar verebilirsiniz.

DİPÇİK KATLAMA AYARI

- Dipçiği katlayabilmek için Dipçik üzerindeki katlama kilidine basın (Resim 70).
- Dipçiği sol yöne yarım daire çizecek şekilde katlayın (Resim 71). (Dipçiğin sola katlandığını belirten çıt sesini duyacaksınız).
- Dipçiği eski haline getirebilmek için katlama kilidine basın (Resim 72) ve dipçiği tabanından tutarak dipçik grubunu yarım daire çizecek şekilde hareket ettirin (Resim 10). (Dipçiğin eski haline geldiğini belirten çıt sesi duyacaksınız)

UYARI: Dipçik katlı pozisyonda iken tüfeğinizle atış yapmayın.

RUTİN TEMİZLİK VE BAKIM

Tüfeğinizin güvenilir şekilde çalışmasını sağlamak ve fonksiyonlarını eksiksiz yerine getirmesini garanti etmek için her kullanımdan sonra ya da uzun süreli depolama işleminden önce barut kalıntıları, pislik, toz aşırı yağ gibi maddelerden koruyun ve paslanmaya engel olmak için kesinlikle temizleyin ve yağlayın. Temizlik sırasında, tüfek bileşenlerinin çalışma talimatına uygun şekilde çalıştığını kontrol edin.

Temel temizlik elemanları, uygun ölçüde harbi, namlu temizleme fırçası ve bezleri, tüfek temizleme çözücü solüsyonları, tüfek yağları ve tiftiksiz bezden oluşur.

Kullanacağınız harbinin ucunda bez geçirebileceğiniz delik bulunmalıdır.

Tüfeğinizi uygun şekilde temizlemek için öncelikle sökmeniz ve daha sonra tekrar monte etmeniz gerekmektedir (Bakınız “Demontaj ve Montaj”).

DİKKAT: Çözücü solüsyonları ve yağları talimatlarına uygun ve tedbirli şekilde uygulayın. Mühimmatın üstüne püskürtmeyin veya direk olarak uygulamayın. Çözücü solüsyonlar veya yağlar mühimmatın barutuna etki edebilir bu da mühimmatın ateşlenmemesine yol açar.

Ancak mühimmat kapsülünün enerjisi barutu ateşlemeye yeterli olur ve mermi çekirdeğinin namlunun içine iterse, oluşan bu engel tüfeğin zarar görmesine ve atıcı ile atıcının çevresindeki üçüncü kişilerde ciddi yaralanmalara yol açar.

NAMLU TEMİZLİĞİ

- Mekanizma grubunu tüfekten çıkarın (Bakınız; “Mekanizma Grubunun Tüfekten Çıkarılması”).
- Uygun ölçüdeki namlu temizleme fırçasını harbi çubuğuna takın ve fırçaya çözücü solüsyon ekleyin.
- Harbi çubuğunun namlunun atım yatağı bölümünden başlayacak şekilde namlu ucuna kadar boyardan boya birkaç kez kaydırın.
- Harbinin ucuna temiz bir bez geçirerek yine harbiyi atım yatağı bölümünden başlayarak namlu ucundan çıkana kadar itin. Daha sonra kirli bezi harbiden çıkartarak harbiyi geriye doğru çekin.
- Bir önceki adımı namlunun ucundan artık temiz bez çıkana kadar tekrarlayın.
- Temiz bir bez parçası kullanarak namlunun uç kısmındaki bütün çözücü solüsyon kalıntılarını temizleyin.
- Harbinin ucuna tüfek yağı ile yağlanmış bir bez takarak, harbiyi namlu ucundan sokunuz ve atım yatağından çıkana kadar itin. Yağlanmış bezi harbinin ucundan çıkartarak harbiyi geriye doğru çekin.
- Temiz ve kuru bir bezi harbinin ucuna takarak, namlu içindeki fazla yağ temizlemek için harbiyi atım yatağından namlu ucundan çıkana kadar itin. Yağlı bezi harbiden çıkartarak harbiyi geriye doğru çekin.

- Tüfek yağını temiz bir bez parçasına ekleyerek, namlu dış yüzeylerine ve namlu başlığı iç yüzeylerine aşırı yağ biriktirmemesine dikkat ederek uygulayın.

UYARI: Atım yatağındaki ya da namlu içindeki fazla yağ kalıntısı, atım yatağında aşırı basınca veya kısmi namlu tıkanıklığına sebebiyet verebilir. Bu da tüfeğin zarar görmesine ve atıcı ile atıcının çevresindeki üçüncü kişilerde ciddi yaralanmalara yol açar.

MEKANİZMA GRUBU TEMİZLİĞİ

- Mekanizma grubunu sökün (Bakınız “Mekanizma Grubunun Detay Sökümü”).
- Mekanizma grubundaki bütün parçaları çözücü solüsyon ile temizleyin daha sonra temiz bir bez ya da tiftiksiz bez ile kurulayın. Ufak bir fırça kullanarak mekanizmadaki ulaşılacak yerleri ve iğne yayını da temizleyebilirsiniz.
- Hafif kaplamalı bir tüfek yağını temiz bir bez parçasına ekleyerek, mekanizma başı ve mekanizma taşıyıcı dış yüzeyini yağlayın.
- İğne arkası parçasında Resim 73’de belirtilen yüzeyleri tüfek yağı ile yağlayın.
- Kurma parçası, Mekanizma Başını ve Fırlatıcıyı tüfek yağı ile yağlayın.

DIŞ YÜZEYLERİN TEMİZLİĞİ

- Çözücü solüsyona bulanmış temiz bir bez parçası ile namlu ve gövdedeki ulaşabildiğiniz tüm yüzeyleri aşağıya doğru silin (Temiz bir dış fırçası da ulaşamadığınız gövde kısım ve köşeleri temizlemede yardımcı olacaktır).
- Temiz ve kuru tiftiksiz bez ile sürmüş olduğumuz tüm çözücü solüsyonu temizleyin.
- Hafif kaplamalı tüfek yağını temiz bir bez parçasına ekleyerek, namlu ve gövdenin dış yüzeylerine aşırı yağ biriktirmemesine dikkat ederek uygulayın.

ŞARJÖR YUVASI TEMİZLİĞİ

- Tiftiksiz temiz bir bez ile şarjör yuvasının iç yüzeyine çözücü solüsyon uygulayın ve hemen ardından temiz bir bez ile kurulayın.
- Genel olarak şarjör yuvası dış yüzeyini hafif kaplamalı tüfek yağı ve temiz bir bezle silmek yeterli olacaktır.

GÖVDENİN TEMİZLİĞİ

- Çözücü solüsyona bulanmış temiz bir bez parçası ile gövdedeki ulaşabildiğiniz tüm yüzeyleri silin (Temiz bir dış fırçası da ulaşamadığınız gövde kısım ve köşeleri temizlemede yardımcı olacaktır).
- Temiz ve kuru tiftiksiz bez ile sürmüş olduğumuz tüm çözücü solüsyonu temizleyin.
- Genel olarak gövdenin, dipçığının ve el kundağının dış yüzeyini hafif kaplamalı tüfek yağı ve temiz bir bezle silmek yeterli olacaktır.

MUHAFAZA

Normal tüfek bakımı sırasında, temizlik tamamen bittikten sonra bütün metal yüzeylerin kuruması için tüfeğinizi 2-3 saat boyunca oda sıcaklığında kurumaya bırakın. Kuruma bittikten sonra tüfeğinizin bütün metal parçalarına bol miktarda yüksek kaliteli tüfek yağını uygulayın ve fazlalık yağ kalıntılarını temiz ve kuru bir bezle silin. Eğer yüzeyde paslanma meydana gelmişse nedeni aşırı nemdir. Yüzeydeki pası sert plastik temizlik fırçası ve çözücü solüsyon kullanarak silebilirsiniz. Pas bu şekilde geçmiyorsa belgeli silah tamircilerinden yardım alabilirsiniz. Tüfeğinizde onarılamaz pas hasarına engel olmak için acil önlem almanız zorunludur.

PERİYODİK BAKIM

Periyodik bakım, sürekli kullanım altındaki tüfeklere 1 yıl sonunda veya daha sıklıkla yapılmalıdır. Ayrıca uzun süreli depolanmış tüfeklerde de korozyonun önlenmesi için periyodik bakım yapılması gerekmektedir. Genel bakımda özellikle namlu içi, mekanizma, tetik grubu, gövde parçalarının temizlenmesi gerekmektedir.

- Rutin temizlik ve bakım adımlarını takip edin.
- Belirtilen parçalarda kalan kir, pas ve tortuları bakım yağı ile yağlanmış pamuklu bir bez yardımıyla ve ihtiyaç duyulduğunda bronz tel fırça ile temizleyiniz.
- Temizlikten sonra kalan yağ artıklarını kaldırmak için kuru ve temiz pamuklu bir bez kullanınız.
- Temizlik sonrası ince bir yağ tabakası olacak şekilde parçaları yağlayınız.
- Temizlik için kullandığınız bez ve fırça gibi araçların parçalara zarar vermeyecek ürünler olduğundan emin olunuz.

HASARLAR VEYA OPERASYONEL DEĞİŞİKLİKLER

UYARI: Tüfeğinizde kesinlikle herhangi bir mekanik değişiklik yapmayınız.

Tüfeğinizde herhangi bir fonksiyonel değişikliğin farkına varırsanız, **HEMEN ATIŞ YAPMAYI DURDURUN.**

Tetik sisteminde fonksiyonlarında değişiklik, mühimmat ateşlememe problemi, emniyetin çalışmaması, mekanizmada işlev bozuklukları, atış sesi farklılıkları gibi benzer etkiler gördüğünüzde belgeli silah tamircilerinden yardım alın veya tüfek üreticisine tüfeği gönderin.

GARANTİ

Tüfeğiniz üretici firma garantilidir. Ülkenizdeki mevzuata göre, tüfeğinizin garantisi hakkında bilgi almak için bayiniz ile görüşün.

INDEX

ABOUT ATA ARMS	28
INDICATIONS IN THIS MANUAL	29
IMPORTANT PRECAUTIONS	29
BASIC SAFETY RULES	31
NOMENCLATURE	31
DESCRIPTION	32
TECHNICAL SPECIFICATIONS	33
ASSEMBLY OF PACKAGED FIREARM	34
OPERATION OF THE SAFETY	34
LOAD CHECK	35
AMMUNITION	36
LOADING AND FIRING	36
LOADING THE RIFLE	36
FIRING.....	38
UNLOADING THE RIFLE	39
DISASSEMBLY AND ASSEMBLY	40
DISASSEMBLY OF THE RIFLE	40
ASSEMBLY OF THE RIFLE	41
CALIBER CHANGE	44
RIFLE ADJUSTMENTS	46
ADJUSTMENT OF TRIGGER PULL WEIGHT.....	46
TRIGGER POSITION	47
STOCK ADJUSTMENTS.....	47
STOCK LENGTH.....	47
BUTTPAD ADJUSTMENT	47
CHEEKPIECE ADJUSTMENT	47
MONOPOD ADJUSTMENT	48
FOLDING THE STOCK	48
ROUTINE CLEANING AND MAINTENANCE	48
PROTECTION FROM RUST AND REPAIR	50
PERIODIC MAINTENANCE	50
OPERATIONAL CHANGES OR DAMAGES	51
WARRANTY	51

ABOUT ATA ARMS

Being architect of ATA Arms and a gifted master Celal YOLLU began to write his story of success in the middle of Anatolia...

In the county of Incesu of Kayseri Province, where he was born in 1942, he realized his skill in mechanics when he was just a child in Incesu of Kayseri, he achieved a legendary success in disassembling and manufacturing any mechanic device that he saw from scratch. He got over with the firearms that many repairmen could not fix in 1955, when he was 13 years old, the first signs of his success had already begun to appear in that year, he built the first single-shot shotgun, which would open him different gates and turn into a story of success, for which he will commit his entire life. However, it was of course impossible to expect the master to be satisfied with only a single shotgun. Therefore, he opened workshop, where he can always create the better and turn his dreams into reality. This initiation and his successful moves were enough to grant him a say in the local market, in a short period of time. Hence, the story of how a humble workshop became a worldwide known firearms brand began in a small county of Anatolia. By 1967, the innovative and ambitious personality allowed our founder Celal YOLLU to manufacture the first double-barreled hunting shotgun of Turkey.

Every successful design increased the demand and in parallel with this, the production was also increased. This momentum made it inevitable for our founder to take the decision of moving to Duzce, the center of the firearms industry in Turkey.

There, he undersigned another success by becoming an industry leader in a short time; he manufactured the first over-under hunting shotgun of Turkey. In parallel with his professional life, Celal YOLLU was occupied with the training of the new generation of gunsmiths, too. His success and vision led him to give an importance to the R&D works, which would provide him a competition power as well.

By 1990, Celal YOLLU, who moved to Istanbul in order to be close to the world market, had almost become a legend as he was acknowledged wherever he visited thanks to the weapons that he manufactured. His ongoing works in Istanbul gave their fruit in a short time and Celal YOLLU pioneered another innovation; he manufactured the first semi-automatic hunting shotgun of Turkey with the brand of Vursan.

Also, becoming a legend and drawing a lot of attention in the sector, VURSAN began to receive partnership offers from the leading companies of the world, and then established a strong partnership by accepting the offer of Beretta Group in 2000. At the present, ATA Arms is a well-known brand with quality and safety.

ATA Arms continues to its journey of success with same determination and desire under the leadership of the great master's sons; Yavuz YOLLU and Fatih YOLLU.

INDICATIONS IN THIS MANUAL

WARNING: This user manual contains important safety information and must be read carefully before using the rifle.

Please keep a copy of the manual to refer to in the future. If you sell your rifle, please provide the user manual with it. You can also access a copy of this user manual at www.ataarms.com

NOTICE:

The Manufacturer and/or its Local Official Distributors assume no responsibility for product malfunction, or physical injury or property damage resulting in whole or in part from criminal or negligent use of the product, improper, hand-loaded, reloaded, or remanufactured ammunition, customer abuse, or neglect of the product, or other influences beyond manufacturer's direct and immediate control.

In addition to Basic Safety Rules, there are other Safety Rules pertaining to the loading, unloading, disassembly, assembly, and use of this firearm, located throughout this manual.

NOTICE:

The references "right" or "left" always refer to the firearms as shouldered by the user.

IMPORTANT PRECAUTIONS

WARNING: Each rifle has a potential to kill you or another person. Accidents occur because of not complying with the safety rules and of carelessness.

WARNING: Firing, unloading, cleaning or maintaining your rifle in a badly ventilated area can expose you to burned gases, solvent solutions and lead. These gases can cause birth defects, permanent damage and other serious injuries. Always maintain your rifle in a well-ventilated environment. Wash your hands after shooting and maintenance.

WARNING: Unload your rifle;

1. Before passing through obstacles,
2. Before climbing over obstacles or into your vehicle,
3. Before going into a building.
4. Before laying down your rifle even if it is temporary.

WARNING: Make sure that your firearm is unloaded and secured, unless you decide to shoot.

WARNING: Never touch the trigger unless you have identified and taken aim at a safe target. Unintentional firing can cause serious injury or death or damage to unintended targets.

WARNING: Never cross a fence, climb a tree or jump across a ditch with a loaded firearm. Always carry your firearm so that you can control the direction of the barrel if you fall or tumble.

WARNING: Using incorrect or improperly loaded ammunition can damage your rifle due to extreme pressure. This can result in serious injuries or fatal accidents. Therefore, only use factory ammunition loaded to CIP or SAAMI specifications.

WARNING: Before loading your firearm, be sure that there is no crack, damage or any other unusual situation on your ammunitions.

WARNING: Using a cartridge of the wrong caliber or type for your rifle can result in damage or can cause serious injuries to the user or bystanders. When you are firing, be certain you are using only ammunition, of the correct caliber and type.

WARNING: Keep your finger away from the trigger until ready to fire.

WARNING: Do not make any mechanical revision on your rifle.

WARNING: During shooting, the user's responsibility to take the necessary safety, protection and health sanitation.

BASIC SAFETY RULES

WARNING: Please read the following safety rules, before using your rifle.

Firearms can be dangerous and cause serious injuries and even death. The following safety and security rules outline the user's responsibilities.

- a) Never point your rifle at a person (whether it is empty or loaded). Always handle your rifle as if it were loaded.
- b) Never aim your rifle in a direction, which is unsafe for shooting. Never shoot at hard surfaces or water.
- c) Keep the safety of your rifle on until you are ready to fire (the red warning dot must not be visible).
- d) Keep your finger away from the trigger until ready to fire.
- e) Ensure that the bore and chamber are clean and dry and free from any obstruction
- f) Learn and understand the operating systems and safety features of your rifle. Do not rely on any safety mechanism to replace these safe use procedures.
- g) Keep your weapon out of the reach of children. Always store your firearm and ammunition separately and use the trigger lock or cable lock for your firearm.
- h) Never transport a loaded firearm.
- i) Properly maintain your rifle.
- j) Use only factory-made ammunitions which are manufactured according to the caliber of the rifle and the specifications of CIP or SAAMI.
- k) Do not use alcoholic beverages, drugs
- l) or any medicine that can cause attention deficit before or while using your weapon.
- m) Immediately unload your rifle after use. Do not store your rifle loaded.
- n) Do not make any mechanical changes to your weapon.
- o) Always request professional assistance from a qualified gunsmith for repair.
- p) Ensure that your rifle and ammunition are not used by unqualified persons.
- q) Always store your rifle and ammunition separately.
- r) Ensure that the chamber is empty, while training and checking the functions of your rifle.
- s) Always assume that every rifle is loaded and ready to be fired. Even if you have opened and checked the chamber and ensured that your rifle is empty, always handle your rifle as if it were loaded.
- t) Push the safety of your rifle to the safety off position, only when you are ready to fire. Keep the muzzle pointed in a safe direction. Know your target and what lies beyond target.
- u) Check the area, where you are shooting before each shot. Aim only at targets which you are able to see clearly.
- v) Always use protective glasses and hearing protection, while shooting. Make sure that persons close to you are protected as well.

NOMENCLATURE

Please see Picture 1, 2, 3, 4 and 5 of the Page I.

A	Receiver	E2	Rail
A1	Picatinny Rail	F	Stock
A2	Bolt Release Lever	F1	Folding Catch
B	Bolt	F2	Cheek Piece
B1	Bolt Handle	F3	Buttpad
B2	Bolt Head	F4	Buttpad Wheel
B3	Bolt Pin	F5	Stock Lever
B4	Bolt Carrier	F6	Stock Button
B5	Cocking Indicator	F7	Monopod Wheel
B6	Bolt Shroud	F8	Monopod Button
C	Barrel	F9	Monopod Nut
C1	Muzzle Brake	F10	Guide Rod
C2	Barrel Extension	F11	Heel
D	Lower Receiver	G	Magazine Well
D1	Trigger	G1	Magazine Release Button
D2	Safety Button	G2	Magazine Stop
D3	Magwell Locker	H	Forend Grip
D4	Grip	H1	Forend Grip Button
E	Forend	I	Magazine
E1	Short Rail		

DESCRIPTION

The ASR rifle is a bolt action multi-caliber precision rifle with 10 round double row magazines. With the help of magazine adapters and bolt heads, different barrels/calibers can be used on the same rifle.

Rifle has 3 position safety, 2-stage adjustable weight trigger group with trigger position adjustment.

ASR rifle is currently supporting the following calibers;

- .308 Win.
- .300 Win. Mag.
- .338 Lapua Mag.
- 6.5 Creedmoor

by changing the barrel, bolt head, magazine, and magazine adapter(if necessary) user can switch to another caliber by following the instructions.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL:	ASR Multi Caliber Sniper Rifle
CALIBER:	.308 Win. (1/11") .300 Win. Mag. (1/10") .338 Lapua Mag. (1/10") 6.5 Creedmoor (1/8")
SAFETY SYSTEM:	3-position safety, F-fire, S-safe (trigger locked), L-Lock (bolt locked for transport)
OPTIC RAIL:	20 MOA / 30 MOA STANAG Rail (MIL-STD-1913 Integrated rail)
TRIGGER:	2-stage, adjustable
TRIGGER WEIGHT:	600 – 1500 g (1,3 – 3.3 lbs.)
MAGAZINE:	Double-Row, detachable, 10 rounds, steel and box-type magazine
STOCK:	Folding stock(left), adjustable cheekpiece, adjustable butt pad, integrated monopod, adjustable length of pull.
WEIGHT:	6 kg (.308 Win. / 6.5 Creedmoor) with unloaded magazine 6,2 kg (.300 Win. Mag. / .338 Lapua Mag.) with unloaded magazine *Excluding accessories.
LENGTH:	1180 mm w 61 cm barrel (46,65" w 24" Barrel)
COLOR:	Black H-265 / Flat Dark Earth Cerakote H-199 / Desert Sand Cerakote H-237 / Tungsten Grey Cerakote H-236 / OD Green Cerakote
ACCESSORY INTERFACE:	M-Lok Slotted Forend, QD Interface for sling

ASSEMBLY OF PACKAGED FIREARM

Your rifle's bolt group will reach you disassembled inside the case or box and in the folded position. Follow the steps below in order to complete the initial assembly.

- Switch the safety button to "S - Safe" position (Figure 15).
- Press to folding catch button and unfold the stock 90°, counterclockwise (Figure 6).
- Slide the bolt group into the receiver by aligning the bolt handle with the receiver slot (Figure 7).
- Press to bolt release lever button and push the bolt toward the receiver (Figure 8) (You will hear a clicking voice when the bolt is successfully inserted into its guide).
- Move the bolt group forward and rotate the bolt handle while pushing the bolt at the end of its way (Figure 9).
- Unfold the stock completely by rotating 90° (Figure 10). The locking mechanism of the stock will also make a clicking voice when it is successfully locked into its position (Figure 11).
- Choose the suitable magazine for your caliber, and place it toward the bottom of the receiver. Attach the suitable magazine to magazine adapter as shown in Figure 12.
- At the end of its rotation, the bolt head is locked into barrel extension. A cocking indicator with red color will be visible when the rifle is cocked and ready to fire (Figure 13).

WARNING: Make sure that the proper bolt head is assembled to your rifle according to your barrel and caliber selection. Please read the "Caliber Change" section carefully to make the selections of the barrel, bolt head, magazine adapter, and magazine correctly.

OPERATION OF THE SAFETY

Your rifle has three-position safety for blocking the trigger or locking the bolt. You can switch to "Safe (S)", "Fire (F)" or "Safe and Bolt Locked (L)" positions by rotating the safety button located on both sides of the lower receiver (Figure 14, Figure 15, Figure 16).

SAFETY OFF (READY TO FIRE) (F)

Switch to F position of safety. Trigger block will be disengaged and your rifle will be ready to fire. (Indicated with red-colored F) (Figure 14).

SAFETY ON (S)

Switch to S position of safety. Trigger block will be engaged and your trigger group will not fire. (Indicated with white-colored S) (Figure 15).

SAFETY ON AND BOLT LOCKED (L)

Switch to L position of safety. Bolt will be locked, for folded carrying positions or other purposes. Trigger block will be engaged as well. (Indicated with white-colored L) (Figure 16).

CAUTION: In order to use (L) position properly, the bolt should be completely closed, and then the safety button should be switched to this position.

WARNING: Always keeping the safety button in the "Safety On" position will help minimize potential accidents. Do not rely solely on safety. Practice safe gun handling at all times.

WARNING: When your rifle is cocked and ready to be fired, the cocking indicator is behind the bolt assembly with a red sign. When you see this indicator, you move like the rifle is ready to be fired and loaded.

LOAD CHECK

WARNING: Never check if the barrel of your rifle is blocked or needs cleaning by firing it. If the barrel is even partially plugged with water, dirt, oil, or other debris, it can cause extreme pressure, and this situation can cause serious injuries and even death.

- Always check the barrel of your rifle for obstructions, oil and other debris, before assembling and prior to firing the rifle.
- While checking the rifle, always point the muzzle in a safe direction and keep your finger out of the trigger guard.
- Switch the safety button to the "S" position (Figure 15). Unload the rifle (See "Unloading Rifle"). Remove the bolt assembly from the rifle (See "Removing The Bolt Assembly From The Rifle"). Inspect the bore. Look from the back of the receiver through to the muzzle.
- If the barrel of your rifle is plugged or contains oil or any other debris, you will need to clean the barrel with a barrel cleaning kit. Always clean the barrel by passing the rod through from the receiver towards the muzzle. Never pass the rod through the barrel from the muzzle end as this can damage the crown of the barrel and degrade accuracy.
- If there is any obstruction or debris which cannot be easily removed with the barrel cleaning kit, you should ask for assistance from a qualified gunsmith.

AMMUNITION

The caliber of the rifle is engraved on the barrel and receiver. Use only factory-made ammunition which is manufactured according to the caliber of the rifle and the specifications of CIP or SAAMI. Do not rely solely on safety. Practice safe gun handling at all times.

WARNING: Make sure that the proper bolt head is assembled to your rifle according to your barrel and caliber selection. Please read the "Caliber Change" section carefully to make the selections of the barrel, bolt head, magazine adapter, and magazine correctly.

WARNING: Before loading your rifle, be sure that there is no crack, damage, or any other unusual situation on your ammunition.

WARNING: Using a cartridge of the wrong caliber or type for your rifle can result in damage or can cause serious injuries to the user or bystanders. When you are firing, be certain you are using only ammunition, of the correct caliber and type.

LOADING AND FIRING

LOADING THE RIFLE

WARNING: Using incorrect or improperly loaded ammunition can damage your rifle due to extreme pressure. This can result in serious injuries or fatal accidents. Therefore, only use factory ammunition loaded to CIP or SAAMI specifications.

WARNING: Using a cartridge of the wrong caliber or type for your rifle can result in damage or can cause serious injuries to the user or bystanders. When you are firing, be certain you are using only ammunition, of the correct caliber and type.

WARNING: Ensure that the firearm is unloaded, the chamber and bore are clean from oil and other debris.

- Always point the muzzle in a safe direction and keep your finger out of the trigger guard.
- When the bolt assembly is installed on the rifle, keep the safety button in the "L (Locked)" position until you are ready to fire (Figure 16).
- Load your magazine (See Loading the Magazine). Place the loaded magazine on the rifle (See Assembling the Magazine).
- Slide the safety button from the "L" position to the "S (Safe)" position (Figure 14).
- Pull up on the bolt handle by rotating it upwards until it stops. Pull it fully rearward until it stops against the bolt stop (Figure 17).
- Push the bolt handle forward from its most rearward position. As you continue to push the

bolt forward the bolt will push the cartridge on top of the magazine into the chamber (Figure 18).

- Slide the bolt assembly forward until it stops, then rotate the bolt handle down until it stops (Figure 9).
- Your rifle is loaded and ready for firing.

WARNING: Until you are aiming at a safe target keep your finger away from the trigger. Keep the safety button in the "Safety On and Bolt Locked (L)" position (Figure 18).

WARNING: When cycling the bolt for repeated rapid firing, remember that the bolt must be pulled rearward until it stops against the bolt stop and then forward and down fully in order to load the chamber correctly.

LOADING THE MAGAZINE

- The rifle is equipped with a double-row magazine with a total capacity of 10 rounds.
- Place the ammunition on top of the magazine follower and push it firmly into the magazine (Figure 19).
- Repeat this process until the magazine receives the last cartridge. If necessary, position the cartridges by pushing from the front towards the back so that the rear of the cartridge fits against the magazine's body.

CAUTION: Do not overload your magazine beyond its capacity. There might be functioning issues and ham your magazine.

WARNING: Use only suitable magazine with your caliber selection and barrel.

MOUNTING THE MAGAZINE

WARNING: Ensure that the chamber is empty and clean from oil and other foreign debris.

- Switch the safety button to "L - Locked" position (Figure 16).
- Make sure that the bolt handle is at the bottom-most position and the bolt is locked into the barrel (Figure 13).
- Check the compatibility of the mounted magazine well with the barrel. (See; "Caliber Change" and "Assembling the Magazine Well")
- Make sure to use a suitable magazine for your caliber. (See "Caliber Change")
- Insert the magazine into the magazine well (Figure 12). Push the magazine toward the receiver until hearing the click voice.
- Lift the bolt handle and pull until it hits to bolt release button and stops (Figure 17).

- While pushing the bolt handle forward, the first round of the magazine will be fed into the chamber (Figure 18).
- When the forward movement of the bolt is completed, rotate the bolt downward to lock your rifle safely (Figure 9).
- Switch the safety button to "F - Fire" position (Figure 14).
- Your rifle is loaded and ready to fire.

WARNING: Until aiming at a safe target, keep your finger away from the trigger. Keep the safety button at the "L – Locked" position (Figure 16).

WARNING: While repeating shots, in order to properly feed, you should move the bolt to the rearmost position until it stops to make sure your rifle cycling properly.

FIRING

WARNING: Never touch the trigger unless you have identified and taken aim at a safe target. Unintentional firing can cause serious injury or death or damage to unintended targets.

WARNING: If the safety button is not in either the "Safety On (S)" or "Safety On and Bolt Locked (L)" position, the rifle is ready to fire. Do not rely solely on safety. Do not touch the trigger until you are ready to fire.

WARNING: When your rifle is cocked and ready to be fired, the cocking indicator is behind the bolt assembly with a red sign. When you see this indicator, you should move like the rifle is ready to be fired and loaded.

WARNING: While repeating shots, in order to properly feed, you should move the bolt to the rearmost position until it stops to make sure your rifle cycling properly.

WARNING: Use only suitable ammunition with your caliber selection and barrel.

Always point the muzzle in a safe direction and keep your finger off the trigger and out of the trigger guard.

- Slide the safety button of the rifle, which is loaded with a cartridge, of the correct caliber and type, to the "Off Safe Ready to Fire (F)" position (Figure 14).
- Place the recoil pad of the stock on your shoulder. With the scope, safely and carefully aim at the target, which you recognize clearly.
- Pull the trigger by applying an increasing stable pressure.

UNLOADING THE RIFLE

- Always point the muzzle in a safe direction and keep your finger out of the trigger guard.
- Switch the safety button to “S – Safe” position (Figure 15).
- Lift the bolt handle and pull the bolt back until it stops (Figure 20). If there was a fired or unfired cartridge in the chamber, pulling the bolt rearward should have extracted the cartridge from the chamber and ejected it from the receiver.
- In order to be sure that there is no loaded or empty cartridge in the chamber, check the chamber visually and by hand.
- If a loaded cartridge or an empty shell left in the chamber, remove the bolt assembly from the rifle (See “Removing The Bolt Assembly From The Rifle”) and bring your rifle to a qualified gunsmith. (Until your rifle is repaired, do not place the bolt assembly back into the receiver.)
- If there are unfired cartridges in the magazine, remove the magazine from the rifle (See “Unloading the Magazine”).
- Visually and manually inspect the chamber again. Push the bolt assembly forward and rotate the bolt handle down (Figure 9).
- Finally, put the magazine back into its place (Figure 12).

WARNING: Check the chamber and magazine at least "twice" before sliding the bolt assembly forward and closing it. Otherwise, any cartridge in the chamber can be fired.

DETACHING THE MAGAZINE

- Switch the safety button to “L – Locked “ position (Figure 16).
- Press the magazine release button, located behind the magazine, and pull the magazine out while continuing to press (Figure 24).

UNLOADING THE MAGAZINE

- Disassemble the magazine (Figure 21).
- Press on top of the cartridge and push it, from back to front and release them from the magazine, (Figure 22). (Be careful not to drop the cartridges. Fallen cartridges can be damaged or get dirty. This might cause problems in feeding cartridges from the magazine or into the chamber.)
- Repeat the process until no cartridge remains in the magazine.

DISASSEMBLY AND ASSEMBLY

DISASSEMBLY OF THE RIFLE

- Before starting to disassemble your rifle, familiarize yourself with the general appearance of the rifle and the location of the parts by examining the assembly diagrams and parts lists.
- Switch the safety button to “S - Safe” position (Figure 15).
- Unload the rifle (See “Unloading The Rifle”).
- Remove the magazine from the rifle (See “Disassembling the Magazine”).

WARNING: Check the cartridge chamber visually and by hand until you are sure that there are no cartridges in the rifle.

REMOVING THE BOLT ASSEMBLY

- Press to folding catch button and unfold the stock 90°, counterclockwise (Figure 6).
- Rotate the bolt handle upward until it stops and pull it rearward until the bolt stops (Figure 17).
- Press the Bolt Release Lever and keep pressing while removing the bolt (Figure 23).
- Unfold the stock (Figure 10).

DISASSEMBLY OF BOLT GROUP

- Rotate the bolt shroud clockwise while applying pressure from backward (Figure 24). Make sure it is rotated until the shroud slot touches to edge of the bolt.
- Pull and take out the bolt shroud and firing rod assembly (Figure 25).
- Use the firing pin rod for taking out the bolt pin (Figure 26).
- Pull and take out the bolt head (Figure 27).

WARNING: More detailed disassembly of the rifle parts is not recommended. If more than one part needs to be disassembled from each other, please receive help from a certified gunsmith.

REMOVING THE BARREL GROUP

- Slide the forend grip button (Figure 28).
- Pull and take out the forend grip (Figure 29).
- Take out the T30 Torx head wrench located inside the forend grip.
- Use the Torx head wrench to loosen three screws located right side of the receiver (Figure 30). Do not take out the screws completely.
- Pull to take out the barrel group (Figure 31).

DETACHING THE MUZZLE BRAKE

Your rifle might be shipped to you with a muzzle-brake mounted, depending on your supplier. In order to use suppressors or other legal equipment depending on your country's legislation, you may need to take out the muzzle brake.

- Loosen the muzzle brake screw with a 4mm hex wrench (Figure 32).
- Take out the muzzle brake by rotating it counter-clockwise (Figure 33).

DISMOUNTING THE MAGAZINE WELL

- Press to magwell locker button from the right side of your rifle until it stops and is aligned to the lower receiver edge (Figure 34).
- Take out the magazine well while rotating it and releasing it from the front support pin (Figure 35).

WARNING: More detailed disassembly of the rifle parts is not recommended. If more than one part needs to be disassembled from each other, please receive help from a certified gunsmith.

DISMOUNTING THE LOWER GROUP

- Push the receiver pin from the left side of your rifle until it stops, with a help of a pin (Figure 36). (You will hear a clicking voice when it is reached to the final position, do not force to take out this pin.)
- Slide the lower group forward and then take out by pulling outward (Figure 37).

WARNING: More detailed disassembly of the rifle parts is not recommended. If more than one part needs to be disassembled from each other, please receive help from a certified gunsmith.

ASSEMBLY OF THE RIFLE

MOUNTING THE LOWER GROUP

- Switch the safety button to "S - Safe" position (Figure 15).
- Place the lower group below the receiver, and slide toward its support pin at the rear of the receiver (Figure 38).
- Make sure the lower and upper fixing holes are aligned (Figure 39) and gently press to receiver pin from the right sight of the receiver (Figure 36).

ASSEMBLY OF THE BOLT GROUP

- Choose the suitable bolt head according to your caliber selection (See “Caliber Change”).
- Insert and rotate the bolt head to allow self-alignment of the bolt head and bolt carrier (Figure 40).
- Insert the bolt head pin by aligning the line parallel through-bolt carrier (Figure 41).
- Slide the firing pin assembly into the bolt body (Figure 42).
- Push the firing pin assembly inward while holding the bolt stable. While pushing to the bolt shroud, rotate the firing pin assembly counterclockwise until it seats into the bolt body and makes a "click" sound (Figure 43).

WARNING: Check the position and angle of the bolt shroud before installing it into the receiver (Figure 44). Make sure it is at the cocked position, cock by manually if not (Figure 45).

MOUNTING THE BARREL GROUP

- Choose the correct caliber barrel that you intend to use (See “Caliber Change”).
- Slide the barrel group through the forend, and push until it reaches to the receiver (Figure 46).
- Rotate the barrel while continuing to push it to allow barrel extension to find and fit the alignment pin inside the receiver (Figure 47). (You will hear a clicking voice when barrel extension is aligned with the receiver properly)
- Tighten the three screws located right side of the receiver by 4.5Nm torque value, using the Torx head hex wrench inside the forend grip (Figure 32).
- Put back the hex wrench to its slot inside the forend grip (Figure 48).
- Mount the forend grip by pushing it toward the receiver, while holding back the forend grip button with your index finger (Figure 49).

MOUNTING THE MUZZLE BRAKE

- Place the muzzle brake to the muzzle thread and mount it by rotating clockwise (Figure 33).
- Make sure that the flat surface at top of the muzzle brake is parallel to barrel axis (Figure 50). You might use a spirit level if necessary.
- Tighten the screw with a 4mm hex wrench to fix the muzzle brake (Figure 32).

MOUNTING THE MAGAZINE WELL

- Choose the proper magazine well to your caliber (See “Caliber Change”).
- Align the magazine well with the pin located below (Figure 51).
- Push the magazine well toward receiver after hinged to pin (Figure 52).

- Press to magwell locker pin from right sight of the receiver, while holding the magazine well (Figure 53). (You should hear a clicking voice when it has successfully mounted)

MOUNTING THE BOLT GROUP

WARNING: Ensure that the chamber is empty and clean from oil and other foreign debris.

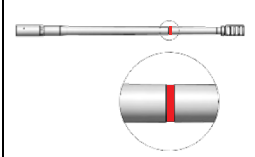
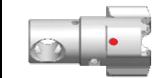


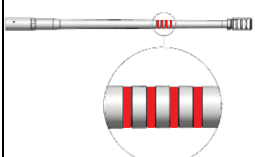
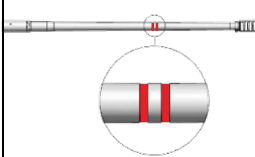
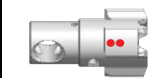
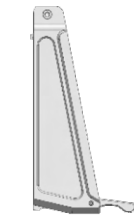

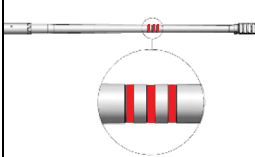
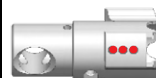
WARNING: Check the position and angle of the bolt shroud before installing it into the receiver (Figure 44). Make sure it is at cocked position, cock by manually if not (Figure 45).

- Switch the safety button to “S – Safe” position (Figure 15).
- Press to folding catch button and unfold the stock 90°, by rotating it counterclockwise (Figure 6).
- Slide the bolt group into the receiver by aligning the bolt handle with the receiver slot (Figure 7).
- Press to bolt release lever button and push the bolt toward the receiver (Figure 8). You will hear a clicking voice when the bolt is successfully inserted into its guide.
- Move the bolt group forward and rotate the bolt handle while pushing the bolt at the end of its way (Figure 9).
- Unfold the stock completely by rotating 90° (Figure 10) The locking mechanism of the stock will also make a clicking voice when it is successfully locked into its position (Figure 11).

WARNING: Detach the magazine before mounting the bolt group.

CALIBER CHANGE

Please review the table below carefully, if your rifle has more than one caliber or barrel group. Arrange the proper spare parts before starting the assembly (barrel, bolt head, magazine well and magazine).

CALIBER CHANGE TABLE				
CALIBER	BARREL	BOLT HEAD	MAGAZINE WELL	MAGAZINE
.308 Win.				
6.5 Creedmoor				
.300 Win. Mag.				
.338 Lapua Mag.				

NOTIFICATION:

6.5 Creedmoor uses the same bolt head and magazine with .308 Win.

ENGLISH

Use the order below to make the caliber change:

- Switch the safety button to “S – Safe” position (Figure 15).
- Take out the magazine well (See; “Dismounting the Magazine Well”).

BOLT HEAD REPLACEMENT

- Take out the bolt group (See; Removing the Bolt Assembly).
- Disassemble the bolt group (See; Disassembly of Bolt Group).
- Prepare the suitable bolt head according to your caliber selection, indicated at the table.
- Assemble the new bolt head with bolt group. Değiştireceğiniz mekanizma başı ile mekanizma grubunun montajını yapın (See; “Assembly of Bolt Group”).
- Insert the bolt group into the receiver (See; “Mounting the Bolt Group”).

WARNING: Make sure that you’ve chosen the correct spare parts according to the caliber selection table. Incorrect part assemblies might cause serious damage to your rifle and injuries.

MAGAZINE WELL REPLACEMENT

- Detach the magazine well (See; “Dismounting the Magazine Well”).
- Prepare the suitable magazine well according to your caliber selection, indicated at the table.
- Mount the magazine well (See; “Mounting the Magazine Well”).

WARNING: Make sure that you’ve chosen the correct spare parts according to the caliber selection table. Incorrect part assemblies might cause serious damage to your rifle and injuries.

NOTIFICATION:

.300 Win. Mag. and .338 Lapua Mag. calibers use the same magazine well.

BARREL REPLACEMENT

- Ensure that the chamber is empty and clean from oil and other foreign debris.
- Remove the barrel group (See; “Removing the Barrel Group”).
- Prepare the suitable barrel group according to your caliber selection, indicated at the table.
- Mount the barrel group to the receiver (See; “Mounting the Barrel Group”).

WARNING: Make sure that you’ve chosen the correct spare parts according to the caliber selection table. Incorrect part assemblies might cause serious damage to your rifle and injuries.

MAGAZINE REPLACEMENT

- Switch the safety button to “S – Safe” position (Figure 15).
- Prepare the suitable magazine according to your caliber selection, indicated at the table. (Calibers are marked over magazines)
- Attach the magazine to the magazine well (See; “Mounting the Magazine”).

WARNING: Make sure that you’ve chosen the correct spare parts according to the caliber selection table. Incorrect part assemblies might cause serious damage to your rifle and injuries.

RIFLE ADJUSTMENTS

ADJUSTMENT OF TRIGGER PULL WEIGHT

Your trigger group is two-stage and adjustable. Adjustment 1 helps you to adjust the first stage trigger weight, Adjustment 2 helps you to adjust the second stage trigger pull weight.

WARNING: Ensure that the chamber is empty.

- Switch the safety button to “S-Safe” position (Figure 15).
- While positioning your rifle, ensure that you are pointing the muzzle of the rifle in a safe direction.
- Remove the magazine from the rifle (Figure 21).
- Cock your rifle by cycling.
- Switch the safety button to “F-Fire” position (Figure 14).
- To increase the first stage trigger weight, tighten the screw number 1, located and marked below lower, clockwise with the 2mm hex wrench (Figure 54). To decrease it, turn the screw counter-clockwise. (You will observe the rotation of trigger weight indicators on the lower)

NOTIFICATION:

The first stage trigger weight is adjustable between 20g – 180g (0.05-0.40lbs) approximately.

- To increase the second stage trigger pull weight, tighten the screw number 2, located and marked below lower, clockwise with the 2mm hex wrench (Figure 55). To decrease it, turn the screw counter-clockwise. (You will observe the rotation of trigger weight indicators on the lower)

NOTIFICATION:

The second stage trigger pull weight is adjustable between 600g – 1500g (1.3-3.3 lbs) approximately.

TRIGGER POSITION

In order to adjust the horizontal position of your trigger;

- Switch the safety button to “S-Safe” position (Figure 15).
- Loosen the screw located right side of the trigger with a T10 Torx wrench (Figure 56).
- Slide the trigger forward or backward to the desired position (Figure 57).
- Tighten the screw with a T10 Torx wrench, by 1Nm torque (Figure 56).

STOCK ADJUSTMENTS

- Switch the safety button to “S-Safe” position (Figure 15).
- Do not make the adjustments with a loaded rifle, always aim your muzzle to a safe point.

STOCK LENGTH

- Loosen the stock lever located at the right side of the stock, by rotating it counter-clockwise (Figure 58).
- Press to stock button, and slide the stock forward or backward while keeping the button pressed (Figure 59).
- Release the stock button at the desired point, then slide a little more to allow it to lock into position. You will hear a clicking voice and the stock button lock completely (Figure 60). Apply pressure from buttpad to ensure it is successfully locked.
- Tighten the stock lever to fix stock (Figure 61).

WARNING: Do not try to force stock adjustments more than allowed. You might damage the adjustment parts.

BUTTPAD ADJUSTMENT

- Loosen the buttpad wheel by rotating it counterclockwise (Figure 62).
- You can adjust the height and angle of buttpad by rotating it (Figure 63).
- Tighten the buttpad wheel by rotating it clockwise, at the desired position (Figure 62).

CHEEKPIECE ADJUSTMENT

- Loosen the cheekpiece nuts located right side of the stock (Figure 64).
- Adjust the height of the cheekpiece by sliding it vertically (Figure 65) and tighten the cheekpiece nuts at the desired position (Figure 64).

WARNING: Do not try to force cheek piece adjustments more than allowed. You might damage the adjustment parts.

MONOPOD ADJUSTMENT

In order to adjust the monopod;

- Press to monopod button while lifting the stock (Figure 66). Spring-loaded monopod will be released.
- The monopod is going to stop when it hits to ground. Release the button to lock at a desired position.
- In order to make precise adjustment while aiming, grab the monopod wheel by your left hand and rotate it CW or CCW (Figure 67).

In order to use the additional manual extension inside the monopod;

- Use a pin to loosen the monopod nut by rotating it counter-clockwise (Figure 68).
- Pull the heel down below the monopod to extend the additional rod (Figure 69).
- Tighten the monopod nut with a help of a pin (Figure 68).

WARNING: Do not try to force monopod adjustments more than allowed. You might damage the adjustment parts.

FOLDING THE STOCK

- Press to folding catch button and (Figure 70).
- Fold the stock to left by rotating it 180° (Figure 71). (It will lock into its position when it reached to final position)
- To unfold, use the same button to unlock (Figure 72). Rotate it, you will hear the clicking voice when it is locked (Figure 10).

WARNING: Do not shoot when the stock is folded.

ROUTINE CLEANING AND MAINTENANCE

In order to ensure that your rifle works safely and fulfills its functions completely, protect it against powder residues, dirt, dust and humidity after each use or prior to long-term storage. Always clean and oil it so as to prevent corrosion. During cleaning, check that the rifle components work in accordance with these instructions.

The basic cleaning materials include a ramrod of appropriate size, barrel cleaning brush and soft cloth patches, small soft bristle brush, gun cleaning solvent, quality gun oils and lint free rags. Use a threaded ramrod to which you can attach jags and brushes to aid in cleaning the bore of your rifle.

In order to clean your rifle properly, you must first disassemble the rifle (See “Disassembly And Assembly Of The Rifle Components”).

CAUTION: Apply solvent solutions and oils in accordance with manufactures instructions. Do not spray solvents or oils on ammunition. Solvent solutions or oils can degrade the primer and gunpowder and this can prevent the ignition of the ammunition.

However, if there is sufficient energy to push the bullet into the barrel but not through it, this obstacle would cause subsequent fired rounds to damage the rifle and cause serious injuries to the shooter and any bystanders.

CLEANING OF THE BARREL

- Remove the bolt assembly from the rifle (See “Removing The Bolt Assembly From The Rifle”)
- Attach the barrel cleaning brush of appropriate size to the ramrod and add solvent solution on the brush.
- Push the ramrod with brush a couple of times from end to end up to the muzzle starting from the chamber. Exit the brush from the muzzle before pulling the brush back through the barrel.
- Place a clean patch on the tip of the ramrod and starting from the chamber end of the barrel push the patch through the barrel until it exits the muzzle. Then remove the dirty patch from the ramrod and pull the rod back out of the chamber.
- Repeat the previous step until a clean patch comes out of the muzzle.
- Clean any solution residue on the tip of the muzzle by using a clean piece of rag.
- Using a good quality gun oil place a lightly oiled patch on the tip of the ramrod, and insert the ramrod from the chamber and push it through the barrel until it comes out of the muzzle. Remove the oiled rag from the tip of the ramrod and pull the ramrod through the barrel until it comes out of the receiver.

WARNING: Residual oil at chamber can cause over pressure or blockage at barrel. That might damage your rifle and cause serious injuries to shooter or third person nearby. Make sure to clean chamber property.

CLEANING OF THE BOLT ASSEMBLY

- Disassemble the Bolt Assembly (See “Disassembly of Bolt Group”).
- Clean all the pieces in the bolt assembly with a solvent solution and later dry it with a clean patch or a lint free rag. You can clean the unreachable areas of the bolt assembly and firing pin spring by using a small brush.
- Oil the assembly by using a mild coating of gun oil.
- Apply a thin film oil the shown areas of bolt body (Figure 73).
- Apply a thin film oil the cocking piece, bolt head and ejector.

CLEANING OF THE EXTERIOR SURFACE

- Clean all the surfaces you can reach on the barrel and receiver with a clean lint free rag soaked in solvent solution. (A clean toothbrush will help you clean the parts and corners you cannot reach with the rag.)
- Clean off all the solvent solution you applied with a clean and dry lint free rag.
- With good quality gun oil on a clean lint free rag apply it lightly on the barrel and outer surfaces of the receiver by making sure no excess oil is cumulated.

CLEANING OF THE MAGAZINE WELL

- Apply solvent solution on the interior surface of magazine well, with a lint free clean rag and dry it with a clean rag immediately after.
- With good quality gun oil on a clean piece of rag apply it lightly on all the surfaces of the magazine well.

CLEANING OF THE RECEIVER

- Clean all the surfaces you can reach inside the receiver with a clean lint free rag soaked in solvent solution. (A clean toothbrush will help you clean the parts and corners you cannot reach with the rag.)
- Clean off all the solvent solution you applied with a clean and dry lint free rag.

PROTECTION FROM RUST AND REPAIR

During normal rifle maintenance, after cleaning, leave your rifle in a room temperature room from 2-3 hours so as to let all metal surfaces dry. After drying, apply plenty of high quality rifle oil on all the metal parts of your rifle and clean the excess oil with a clean and dry rag. If there is rust on the surface, its cause is due to extreme humidity. You can clean the rust on the metal surfaces by using a stiff plastic cleaning brush and a solvent solution. If the rust is not cleaned in this way; you can get assistance from a qualified gunsmith. In order to prevent irreparable rust damage to your rifle, you must take immediate precautions. Seek help from a qualified gunsmith.

PERIODIC MAINTENANCE

In rifles used constantly, periodic maintenance should be done more frequently after 1 year. Also periodic maintenance should be carried out to prevent corrosion in long-term stored rifles.

- Follow the steps of Routine Cleaning And Maintenance.
- Clean the dirty, rust and deposits remaining in the specified parts fine with cotton patch lubricated with care oil.
- Use a clean and dry cotton patch to remove remaining oil waste after cleaning.
- Please lubricate the all parts with a thin layer of oil.

CAUTION: You make sure that the tools use for cleaning such as patch or brush are products that will not damage rifle parts.

OPERATIONAL CHANGES OR DAMAGES

WARNING: Do not make any mechanical revision on your rifle.

If you notice any changes in the functioning of your firearm, **STOP SHOOTING IMMEDIATELY!** You should take the rifle to an authorized gunsmith or ship it to the manufacturer/importer if you experience any occurrences similar to the following: the functioning of the trigger mechanism has changed, the rifle does not fire the cartridge, safety does not operate, there is any cartridge malfunction or a changed sound when firing.

WARRANTY

Your rifle has warranty. Please contact with your distributor to learn details and legal procedure of your country.

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ АТА ARMS	53
ОБОЗНАЧЕНИЯ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ	54
ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	54
ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	56
ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ	57
ОПИСАНИЕ	57
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	58
СБОРКА УПАКОВАННОГО РУЖЬЯ.....	59
СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ (ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ВИНТОВКИ)	60
КОНТРОЛЬ ПАТРОННИКА И СТВОЛА	61
БОЕПРИПАСЫ.....	61
ЗАРЯЖАНИЕ И СТРЕЛЬБА	62
ЗАРЯЖАНИЕ ВИНТОВКИ	62
СТРЕЛЬБА	64
РАЗРЯЖЕНИЕ ВИНТОВКИ	65
РАЗБОРКА И СБОРКА ВИНТОВКИ	66
РАЗБОРКА ВИНТОВКИ	66
СБОРКА ВИНТОВКИ	68
СМЕНА КАЛИБРА.....	71
РЕГУЛИРОВКА ВИНТОВКИ	73
РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ СПУСКА.....	73
РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ СПУСКОВОГО КРЮЧКА	74
РЕГУЛИРОВКИ ЛОЖИ.....	74
РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ ОТ СПУСКОВОГО КРЮЧКА ДО ЗАТЫЛЬНИКА	74
РЕГУЛИРОВКА ЗАТЫЛЬНИКА	75
РЕГУЛИРОВКА ПОДЩЕЧНИКА.....	75
РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЕСО МОНОПОДА ПРИКЛАДА	75
РЕГУЛИРОВКА СКЛАДЫВАНИЯ ПРИКЛАДА	76
РЕГУЛЯРНАЯ ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	76
ЗАЩИТА ОТ РЖАВЧИНЫ И РЕМОНТ	78
ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	79
ИЗМЕНЕНИЯ В РАБОТЕ ВИНТОВКИ И ПОВРЕЖДЕНИЯ	80
ГАРАНТИЯ.....	80

О КОМПАНИИ ATA ARMS

История успеха, начавшаяся в центре турецкой Анатолии, начала писаться создателем ATA ARMS и одаренным мастером Джелалом Йоллу...

Мастер родился в 1942 году в предместье Инджесу Кайсери и уже с малых лет обладал особыми способностями к механике. У себя в селе Инджесу Кайсери про него слагали легенды, он мог любой механический инструмент разобрать, собрать и с нуля его изготовить. Ружья, которые не могли отремонтировать мастера, ремонтировал он. В 1955 году, в 13-летнем возрасте, в нем начали проявляться первые признаки успешного конструктора. В тот год он самостоятельно сконструировал одноствольное ружье. Это событие впоследствии полностью изменит его жизнь, превратив ее в историю успеха, открыв совершенно новые возможности. Изготовление одноствольного ружья было первым шагом на пути становления мастера. Поэтому вскоре появляется производственный цех, в котором началось изготовление оружия, и в котором мастер продолжил совершенствовать свое изобретение, превращая свои мечты в реальность. Такое начало и достигнутые успехи сделали его признанным мастером на внутреннем рынке за короткое время.

Вот так, в маленьком селе Анатолии, в скромном цехе началась история всемирно известной марки охотничьего оружия. Постоянно совершенствуя и внедряя новаторские идеи в свою продукцию, наш основатель, Джелал Йоллу, в 1967 году приступил к производству первого в Турции двухствольного охотничьего ружья.

Каждый успешный проект способствовал повышению спроса и вместе с этим увеличивал объемы производства.

Такое увеличение объемов вынудило нашего основателя принять решение о переезде в Дюздже, в центр промышленного производства огнестрельного оружия. Став за короткое время лидером на новом месте, он вновь стал первым, кто произвел в Турции первое охотничье ружье с вертикальными стволами. В своей профессиональной деятельности Джелал Йоллу выступал координатором в обучении пользованию оружием нового поколения. Наряду с превосходным видением и успехом, он большое внимание уделял работам по исследованиям и развитию, что делало его продукцию конкурентной на рынке.

Для сближения с мировым рынком в 1990 году Джелал Йоллу переезжает в Стамбул, как и везде он и здесь, благодаря своему оружию становится легендой. Прошло немного времени после переезда в Стамбул и благодаря своим разработкам Джелал Йоллу и здесь становится пионером, изготовив первым в Турции полуавтоматическое охотничье ружье под брендом Vursan.

Благодаря своим характеристикам VURSAN притягивает внимание всего оружейного сектора и становится легендой. От самых именитых мировых производителей оружия поступают предложения о сотрудничестве и в 2000 году, приняв предложение о сотрудничестве от компании Beretta Group, было создано сильное партнерство.

На сегодняшний день благодаря качеству и надежности, марка ATA достигла международной известности, она стало маркой, доказавшей свое качество и безопасность.

Сегодня Ata Silah Sanayi A.Ş. под руководством сыновей мастера, Явуза Йоллу и Фатиха Йоллу, продолжает свое успешное движение в будущее с такой же решимостью и новаторством.

ОБОЗНАЧЕНИЯ В НАСТОЯЩЕМ РУКОВОДСТВЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Данное руководство содержит важную информацию о безопасном использовании ружья и должна быть внимательно прочитана перед использованием оружия.

Пожалуйста сохраняйте копию руководства для того, чтобы обратиться к нему в будущем. Если Вы продаете свое ружье, пожалуйста, обеспечьте руководством нового пользователя. Вы также можете получить копию данного руководства на сайте www.ataarms.com

УВЕДОМЛЕНИЕ:

Производитель или региональные дилеры не несут никакой ответственности за проблемы, которые производитель не может вмешиваться и и взять под контроль, в том числе за неправильное или небрежное использование продукта, причинение вреда жизни или имуществу, причастность к преступлению, бессознательное использование, неисправная или небрежная транспортировка (ношение), несанкционированное вмешательство в винтовку и ее детали, использование дефектных, неровных, заряженных вручную, перезаряженных или восстановленных боеприпасов, злоупотребление продуктом.

Помимо основных правил безопасности, в этом каталоге есть дополнительные правила безопасности во всех подтемах, таких как «Наполнение, разряжение, сборка, разборка». Для безопасного использования следует обращать внимание на все указания в руководстве.

УВЕДОМЛЕНИЕ:

Ссылки “Справа” и “Слева”, упомянутые в данном руководстве, относятся к тому, как пользователь держит винтовку на плече. Таким образом, в соответствии с пользователем правое направление принимается как правое направление винтовки.

ВАЖНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Каждая винтовка может стать причиной смерти как владельца, так и третьих лиц. Несчастные случаи происходят в результате несоблюдения правил безопасности и невнимательности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Разрядка, чистка или обслуживание винтовки в помещении с плохой вентиляцией может привести к вдыханию сгоревших пороховых газов. Эти газы могут привести к врожденным дефектам, необратимым повреждениям и другим

серьезным травмам. Проводите обслуживание своей винтовки в хорошо проветриваемом помещении. Мойте руки после обслуживания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Разрядите винтовку:

1. Прежде чем пройти через препятствия
2. При подъеме в гору или перед посадкой в транспортное средство
3. Перед входом в здание
4. Прежде чем выпустить из рук свою винтовку, даже на время

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что ваша винтовка разряжена и безопасна при стрельбе. Никогда не держите винтовку заряженной, пока не будете готовы ее использовать.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пока не определили полностью цель и не будете готовы стрелять абсолютно не прикасайтесь к пусковому крючку. Непреднамеренные выстрелы могут привести к ранению, смерти третьих лиц или может привести к повреждению целей.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Если на вашей винтовке не выключен предохранитель или если она вооружена, Не перепрыгивайте через заборы, не карабкайтесь по деревьям и не прыгайте через канавы. Если вы упадете или скатитесь, носите винтовку так, чтобы вы могли её контролировать.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Использование некачественных или неправильно снаряженных боеприпасов может привести к повреждению винтовки из-за чрезмерного давления пороховых газов, что может стать причиной серьезных травм, в том числе с летальным исходом. Поэтому используйте только заводские боеприпасы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При зарядке боеприпасов в винтовку убедитесь, что боеприпасы не раздавлены, не расколоты или не испорчены.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Использование патронов несоответствующего калибра в винтовке может привести к повреждению винтовки или получению серьезной травмы пользователя. При стрельбе используйте только боеприпасы соответствующего калибра и снаряженные пулями, соответствующими калибру винтовки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Держите палец вне спускового крючка до тех пор, пока не будете готовы к стрельбе.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не вносите никаких механических изменений в конструкцию оружия.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во время стрельбы пользователь оружия является ответственным за обеспечение необходимой безопасности.

ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пожалуйста, перед использованием ружья внимательно ознакомьтесь с правилами безопасности, указанными ниже.

Ружье, при неправильном его применении может стать источником опасности и причиной серьезного ранения и смерти. Правила безопасности, представленные ниже, определяют ответственность пользователя ружья.

- a) Ни в коем случае не направляйте (заряженное или разряженное ружье) на человека. Всегда обращайтесь с ружьем, как если бы оно было заряжено.
- b) Не стреляйте из ружья в небезопасные цели. Никогда не стреляйте в твердую поверхность или в воду.
- c) До момента полной готовности к стрельбе оружие держите на предохранителе (красная сигнальная кнопка должна быть закрыта).
- d) До принятия твердого решения стрелять держите палец подальше от спускового крючка.
- e) Убедитесь, в том что внутренняя часть ствола чистая и не засорена.
- f) Вы должны хорошо знать и понимать принципы работы ружья и особенно системы безопасности. Тем не менее помните, что ни одна система безопасности оружия не заменит процедуры безопасного обращения с оружием.
- g) Храните оружие и боеприпасы отдельно, в недоступном для детей закрытом складе. При хранении винтовки используйте предохранитель спускового крючка или предохранитель винтовки.
- h) Когда винтовка заряжена, не в коем случае не транспортируйте и не перевозите ее на машине.
- i) Применяйте соответствующие вашему ружью патроны, изготовленные по стандартам CIP и/или SAAMI.
- j) Перед использованием или во время применения оружия не употребляйте алкогольные напитки, наркотические или другие вещества, рассеивающие внимание,
- k) После использования немедленно разрядите ружье. Если оружие не используется не оставляйте патрон в патроннике ружья. Не храните ружье заряженным.
- l) Не вносите какие-либо механические изменения в конструкцию ружья,
- m) Ремонт ружья проводите только в авторизованных сервисных оружейных мастерских.
- n) Убедитесь, что вашим ружьем и вашими патронами не будут пользоваться лица, не имеющие на это права.
- o) Всегда храните ружье и патроны отдельно друг от друга.
- p) При проверке оружия и контроле его функциональности убедитесь в том, что в магазине нет патронов.
- q) С ружьем нужно обращаться так, как будто оно заряжено и готово к стрельбе. Даже если вы проверили и убедились в том, что магазин пуст, обращайтесь с ружьем так, как будто оно полностью заряжено и готово к стрельбе.
- r) Заряжайте ружье непосредственно перед его использованием.
- s) Предохранитель ружья переведите в режим стрельбы непосредственно перед самым выстрелом. Перед переключением предохранителя ствол ружья направьте в безопасное место.
- t) Перед каждым выстрелом проверяйте зону направления выстрела. Цельтесь только в отчетливо видимые цели.
- u) При стрельбе обязательно надевайте наушники и защитные очки. Убедитесь, что которые находятся рядом с вами тоже используют данное оборудование.

ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ

На странице I расположены рисунки 1, 2, 3, 4 и 5.

A	Ресивер	E2	Планка
A1	Планка Пикатинни	F	Приклад
A2	Кнопка извлечения затвора	F1	Фиксатор складного механизма
B	Затвор	F2	Подщечник
B1	Рукоятка затвора	F3	Затыльник
B2	Личина затвора	F4	Регулировочное колесо затыльника
B3	Штифт затвора	F5	Рычаг приклада
B4	Корпус затвора	F6	Кнопка приклада
B5	Индикатор взведения ударника	F7	Регулировочное колесо монопода
B6	Кожух затвора	F8	Кнопка монопода
C	Ствол	F9	Гайка монопода
C1	Дульный тормоз	F10	Направляющая
C2	Ствольная коробка	F11	Пятка монопода
D	Нижняя часть ресивера	G	Шахта магазина
D1	Усм	G1	Кнопка извлечения магазина
D2	Предохранитель	G2	Стопор магазина
D3	Блокиратор шахты приемника магазина	H	Накладка цевья
D4	Рукоятка	H1	Кнопка накладки цевья
E	Цевье	I	Магазин
E1	Короткая планка		

ОПИСАНИЕ

Винтовка ASR представляет собой высокоточное оружие с нарезным стволом в разных калибрах с болтовым поворотным затворным механизмом, двухрядным магазином вместимостью 10 патронов. Благодаря модульной конструкции, вы можете очень быстро без специального инструмента использовать разные калибры на одной винтовке.

Высокоточная винтовка ASR имеет 3-позиционный предохранитель, 2-ступенчатый спус, двухрядный стальной магазин емкостью 10 патронов, конструкция которого позволяет использовать патроны разных калибров с использованием специальных адаптеров, что отличает мультикалиберную винтовку от других винтовок с болтовым затвором.

Винтовка ASR представлена в калибрах:

- .308 Win.
- .300 Win. Mag.
- .338 Lapua Mag.
- 6.5 Creedmoor

Модульная конструкция винтовки ASR имеет возможность замены ствола, личины затвора, шахты магазина за короткое время и позволяет использовать все вышеобозначенные калибры с одной винтовкой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ:	Сменное снайперское оружие ASR
КАЛИБР:	.308 Win. (1/11") .300 Win. Mag. (1/10") .338 Lapua Mag. (1/10") 6.5 Creedmoor (1/8")
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ:	3 Ступенчатый, F- с выключенным предохранителем, S- с предохранителем, L-Затвор и Спусковой Крючок Заблокированы
ПЛАНКА ПИКАТИННИ:	Монолитная Планка с ресивером, соответствующим MIL-STD-1913 с наклоном 20 MOA /30 MOA
УДАРНО-СПУСКОВОЙ МЕХАНИЗМ:	2-х Ступенчатый, регулируемый
ВЕС УДАРНО-СПУСКОВОГО МЕХАНИЗМА:	600-1500 гр.
МАГАЗИН:	Двухрядный, съемный, стальной магазин емкостью 10 патронов.
ПРИКЛАД:	Складывается влево, регулируемый подщечник, регулируемая высота затыльника, регулируемая высота монопота и регулируемая длина приклада.
ВЕС:	6,25 кг. (.308 Win. / 6.5 Creedmoor) 6,45 кг. (.300 Win. Mag. / .338 Lapua Mag.) * С пустым магазином, планкой, сошками и т.д. без дополнительных аксессуаров.
ДЛИНА:	1180 мм (Ствол 61 см)
ЦВЕТ:	Черный H- 265 / Flat Dark Eart Cerakot H-199 / Desert Sand Cerakot H-237 / Tungtan Grey Cerakot H-236 / OD Green Cerakot
ПОДКЛЮЧЕНИЕ АКСЕССУАРОВ:	Универсальные слоты M-Lok для крепления планки и других аксессуаров, Внутренний соединительный отсек для крепления быстросъемных ремней для аксессуаров с ремнями.

СБОРКА УПАКОВАННОГО РУЖЬЯ

Оружие поставляется в упаковке в разобранном состоянии с отдельно размещенной затворной группой со сложенным прикладом. Следуйте инструкциям ниже для проведения первой сборки:

- Убедитесь, что патронник пуст и в нем нет масла и других посторонних веществ и предметов.
- Установите предохранитель расположенный на нижней части корпуса в положение «S» - «Предохранитель включен» (Рисунок 15).
- Нажмите на фиксатор складного механизма приклада расположенный на соединении приклад-ресивер и поверните приклад против часовой стрелки на 90° (четверть окружности) (Рисунок 6).
- Вставьте затворную группу в ресивер, выровняв рукоятку затвора по отношению к установочному пазу задней части ресивера (Рисунок 7).
- Нажмите кнопку извлечения затвора и задвиньте затвор в ресивер (Рисунок 8) (Вы услышите щелчок, указывающий на то, что деталь кнопки извлечения затвора вошла в направляющие корпуса затвора).
- Сдвиньте затвор вперед до упора и поверните рукоятку затвора в конце движения вниз (Рисунок 9).
- Разложите приклад полностью, повернув приклад против часовой стрелки еще на 90° (четверть окружности) (Рисунок 10). Когда приклад полностью соединится с ресивером, кнопка рычага защелкнется, и вы услышите щелчок (Рисунок 11).
- Выберите магазин, соответствующий калибру оружия вместе с соответствующей шахтой магазина. Вставьте магазин в шахту магазина, как показано на Рисунке 12.
- В конечном положении поворота затвора, личина затвора запирается в ствольной коробке. Индикатор взведения ударника с красной меткой станет видимым после того, как винтовка взведена и находится в состоянии стрельбы (Рисунок 13).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку ваше оружие имеет несколько калибров, убедитесь, что личина затвора соответствует калибру ствола. Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с разделом "Смена калибра", убедитесь, что вы используете соответствующий ствол, личину затвора, шахту магазина и магазин для используемого калибра.

СИСТЕМА БЕЗОПАСНОСТИ (ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ВИНТОВКИ)

Винтовка оснащена трехпозиционным предохранителем для блокировки УСМ или затвора. Вы можете перемещать кнопку предохранителя между положениями «Предохранитель Включен (S)», «Предохранитель Выключен (F)», «Предохранитель Включен и Затвор Заблокирован (L)» (Рисунок 14, Рисунок 15, Рисунок 16).

ВЫКЛЮЧЕННЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ (F)

Переместите предохранитель в положение, обозначенное буквой F. Таким образом, ударно-спусковой механизм разблокируется, и можно будет стрелять из оружия (обозначается красным символом F) (Рисунок 14).

ВКЛЮЧЕННЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ (S)

Переместите предохранитель в положение, обозначенное буквой S. Таким образом, ударно-спусковой механизм заблокируется, и невозможно будет стрелять из оружия (обозначается красным символом S) (Рисунок 15).

ВКЛЮЧЕННЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ И ЗАБЛОКИРОВАННЫЙ ЗАТВОР (L)

Переместите предохранитель в положение, обозначенное буквой L. Затвор будет заблокирован для переноски со сложенным прикладом или дургих целей. Ударно-спусковой механизм будет также заблокирован (обозначается белым символом L) (Рисунок 16).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Чтобы система блокировки затвора работала должным образом, в положении L, убедитесь, что затвор находится в полностью закрытом положении, после чего переместите предохранитель в данное положение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Постоянное нахождение кнопки предохранителя в положении «Предохранитель включен» позволяет минимизировать потенциальную угрозу выстрела. Не полагайтесь полностью на систему безопасности оружия. Всегда практикуйте безопасное обращение с оружием.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когда винтовка находится во взведенном состоянии и готова к стрельбе, в задней части затвора появляется красный индикатор взведения ударника. Всякий раз, когда вы видите этот индикатор, действуйте безопасно, исходя из того, что ваша винтовка заряжена и готова к стрельбе.

КОНТРОЛЬ ПАТРОННИКА И СТВОЛА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никогда не проверяйте наличие посторонних предметов в стволе или необходимость его очистки с помощью выстрелов. Если в стволе даже частично находится вода, грязь, масло или другие загрязнения, очистка стрельбой может привести к избыточному давлению в стволе и причинить серьезные травмы и даже смерть.

- Всегда проверяйте ствол винтовки на наличие посторонних предметов и загрязнений в стволе перед сборкой и особенно перед стрельбой.
- При проверке винтовки всегда направляйте ствол в безопасное место и всегда держите палец подальше от спускового крючка.
- Сдвиньте предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15). Разрядите винтовку (см. «Разряжение винтовки»). Извлеките болтовой затвор (см. «Извлечение болтового затвора»). Произведите осмотр канала ствола с задней стороны корпуса до дульного среза.
- Если ствол винтовки закупорен или содержит масло или другие загрязнения, необходимо провести чистку ствола с использованием набора для чистки. Всегда очищайте ствол, протаскивая шомпол от корпуса до дульного среза. Никогда не производите чистку от дульного среза в сторону корпуса, так как это может повредить фаску дульного среза и ухудшить кучность винтовки.
- Если в стволе имеется закупорка или загрязнение, которые невозможно легко удалить с помощью шомпола, необходимо обратиться в сертифицированную оружейную мастерскую.

БОЕПРИПАСЫ

Калибр вашей винтовки указан на стволе и корпусе. Используйте только боеприпасы заводского производства, изготовленные в соответствии со стандартами CIP и / или SAAMI, которые соответствуют калибру вашей винтовки. Никогда не используйте боеприпасы другого калибра или самоснаряженные. Не полагайтесь полностью на механизм предохранителя. Всегда практикуйте безопасное обращение с оружием.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку ваше оружие имеет несколько калибров, убедитесь, что личина затвора соответствует калибру ствола. Ознакомьтесь с разделом "Смена калибра", убедитесь, что вы используете соответствующий ствол, личину затвора, шахту магазина и магазин для используемого калибра.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед заряданием винтовки, убедитесь, что на боеприпасах отсутствуют трещины, повреждения, вмятины. Примите все меры безопасности и никогда не полагайтесь только на предохранительный механизм.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: В результате использования неправильного калибра или неправильного типа боеприпасов ваша винтовка может повредиться или это может привести к серьезным травмам пользователя. При стрельбе используйте только боеприпасы соответствующего калибра и соответствующего типа.

ЗАРЯЖАНИЕ И СТРЕЛЬБА

ЗАРЯЖАНИЕ ВИНТОВКИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Использование несоответствующих или неправильно собранных боеприпасов может привести к повреждению винтовки вследствие чрезмерного давления, а также к серьезным травмам, в том числе со смертельным исходом. Поэтому используйте только заводские боеприпасы, изготовленные по стандартам CIP и/или SAAMI.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Использование боеприпасов неправильного калибра или типа в винтовке может привести к ее повреждению или серьезным травмам пользователя. При стрельбе используйте только боеприпасы соответствующего калибра и подходящего типа.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что в патроннике нет масла и других посторонних примесей и она пуста.

- Всегда направляйте ствол в безопасное место и всегда держите палец подальше от спускового крючка.
- Когда болтовой затвор установлен в винтовку, держите предохранитель в положении «Включенный Предохранитель и Затвор заблокирован (L)» (Рисунок 16).
- Загрузите в магазин боеприпасы, соответствующие калибру оружия (см. «Заряжание магазина»). Прикрепите магазин к оружию (см. «Установка магазина»).
- Переведите предохранитель из положения «Включенный Предохранитель и Затвор заблокирован (L)», в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 14).
- Потяните рукоятку затвора вверх до упора, а затем потяните ее назад до упора. Толкните рукоятку затвора вперед от заднего положения. Во время движения затвора вперед затвор подаст патрон с лотка магазина в патронник (Рисунок 17).
- Продолжайте сдвигать затвор вперед до подачи патрона в патронник (Рисунок 18).
- Двигайте затвор вперед до тех пор, пока он не остановится. Затем поверните рукоятку затвора вниз до упора (Рисунок 9).
- Винтовка заряжена и готова к стрельбе.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Держите палец подальше от спускового крючка во время прицеливания, пока не будете готовы к стрельбе. Сохраняйте предохранитель в положении «Включенный Предохранитель и Затвор заблокирован (L)» (Рисунок 18).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При перезарядке винтовки во время серии быстрых выстрелов, помните, что затвор необходимо полностью (до упора) отводить назад до останова затвора и затем до конца сдвигать вперед и опускать рукоятку затвора вниз для того, чтобы очередной патрон попал в патронник и произошло взведение ударника.

ЗАРЯЖАНИЕ МАГАЗИНА

- Винтовка оснащена двухрядным магазином емкостью 10 патронов.
- Разместите патрон сверху магазина и надавите на него сверху, вставив в магазин (Рисунок 19).
- Чтобы вставить следующий патрон, нажмите на ранее установленный патрон и повторите описанное выше движение.
- Повторяйте этот процесс, пока в магазин не поместится последний патрон. При необходимости толкайте боеприпасы спереди назад так, чтобы они расположились, опираясь задней частью (дном гильзы) в корпус магазина.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не заряжайте больше боеприпасов, чем емкость магазина. Это может привести к нарушению функционирования магазина и к его повреждению.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку ваше оружие имеет несколько калибров, используйте магазин, соответствующий калибру ствола.

УСТАНОВКА МАГАЗИНА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что патронник пуст и очищен от масла и других посторонних веществ и загрязнений.

- Переместите Предохранитель в положение «Предохранитель Включен и Затвор Заблокирован (L)» (Рисунок 16).
- Убедитесь, что личина затвора зафиксирована в ствольной коробке, а рукоятка затвора находится в самом нижнем положении (Рисунок 13).
- Убедитесь, что шахта магазина оружия соответствует калибру оружия. (См. «Смена калибра» и «Установка магазина»)
- Убедитесь, что магазин соответствует калибру оружия. (Смотри «смена калибра»)
- Вставьте магазин в шахту магазина (Рисунок 12). Надавите на нижнюю часть магазина, пока не услышите соответствующий щелчок.
- Поднимите рукоятку затвора и сдвиньте затвор назад до упора, до соприкосновения с кнопкой извлечения затвора — до его полной остановки (Рисунок 17).
- При движении рукоятки затвора вперед, затвор захватывает первый патрон с лотка магазина и подает его в патронник (Рисунок 18).
- Двигайте затвор вперед до тех пор, пока он не остановится. Затем поверните рукоятку затвора вниз до упора (Рисунок 9).

- Переместите предохранитель из положения "Включенный Предохранитель И Заблокированный Затвор (L)" в положение "Выключенный Предохранитель (F)" (Рисунок 14).
- Винтовка заряжена и готова к стрельбе

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Держите палец подальше от спускового крючка во время прицеливания, пока не будете готовы к стрельбе. Сохраняйте предохранитель в положении «Включенный Предохранитель и Затвор заблокирован (L)» (Рисунок 16).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При перезарядке винтовки во время серии быстрых выстрелов, помните, что затвор необходимо полностью (до упора) отводить назад до останова затвора и затем до конца сдвигать вперед и опускать рукоятку затвора вниз для того, чтобы очередной патрон попал в патронник и произошло взведение ударника.

СТРЕЛЬБА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Никогда не прикасайтесь к спусковому крючку, пока не будете готовы к выстрелу, а цель не будет точно определена как безопасная. Непреднамеренные выстрелы могут привести к травме или смерти третьих лиц или повреждению нежелательных целей.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Если предохранитель не находится в одном из положений «Включенный Предохранитель (S)» или «Включенный Предохранитель и Затвор заблокирован (L)», винтовка готова к выстрелу. Никогда не касайтесь спускового крючка, пока не будете готовы к выстрелу.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Когда винтовка находится во взведенном состоянии и готова к стрельбе, появляется красный индикатор на ударнике в задней части затвора. Всякий раз, когда вы видите этот индикатор, действуйте безопасно, исходя из того, что винтовка заряжена и готова к стрельбе.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При серии выстрелов для обеспечения нормальной подачи патронов следует полностью отводить затвор в крайнее заднее положение до остановки, чтобы гарантировать полный цикл работы винтовки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку ваша винтовка совместима с разными калибрами, используйте боеприпасы, соответствующие калибру ствола.

Всегда направляйте ствол в безопасное место и всегда держите палец подальше от спускового крючка.

- Сдвиньте предохранитель винтовки, заряженной патронами соответствующего калибра и типа, в положение «Выключенный Предохранитель – Готово к стрельбе (F)» (Рисунок 14).

- Упритесь в затыльник винтовки плечом. С помощью прицела аккуратно прицельтесь в хорошо видимую выбранную цель.
- Нажмите на спусковой крючок, прикладывая постоянно увеличивающееся давление, пока винтовка не выстрелит.

РАЗРЯЖЕНИЕ ВИНТОВКИ

- Всегда направляйте ствол в безопасное место и всегда держите палец подальше от спускового крючка.
- Сдвиньте предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Чтобы извлечь пустую гильзу/боеприпас из патронника, потяните затвор назад до упора (Рисунок 20). Если в патроннике был отстрелянный или целый патрон, движение затвора назад позволяет извлечь такой патрон из патронника и вытолкнуть его через окно корпуса винтовки.
- Для того, чтобы убедиться, что в патроннике нет целого или пустого патрона, проверьте патронник визуально или рукой.
- Если после отведения затвора назад в патроннике остается целый или отстрелянный патрон, извлеките затвор из корпуса винтовки (смотрите раздел «Извлечение затвора из винтовки») и принесите винтовку для осмотра в квалифицированную оружейную мастерскую (До тех пор пока винтовка не будет отремонтирована, не вставляйте затвор назад в корпус)
- Если в магазине находятся не отстрелянные боеприпасы, извлеките магазин из винтовки (см. «Разряжение магазина»).
- Нажимая пальцем на патрон в магазине, толкайте патрон вверх от задней стенки магазина к передней для разряжения магазина (см. «Разряжение магазина»).
- Нажимая пальцем на патроны в магазине, сдвиньте верхний патрон с задней части магазина в переднюю, и вытащите его из магазина (Рисунок 9).
- Визуально или вручную снова проверьте патронник (Рисунок 12).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Проверьте патронник и магазин по крайней мере дважды перед тем как сдвинуть затвор вперед и закрыть его в корпусе винтовке.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ МАГАЗИНА

- Переведите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель и Затвор Заблокирован (L)» (Рисунок 16).
- Вытащите магазин, нажав вперед Кнопку извлечения магазина, расположенную на шахте магазина (Рисунок 24).

РАЗРЯЖАНИЕ МАГАЗИНА

- Снимите магазин с ружья (Рисунок 21).
- Нажимая пальцем на патроны в магазине, сдвиньте верхний патрон с задней части магазина в переднюю и вытащите его из магазина (Рисунок 22). Будьте осторожны с патронами, которые извлекаются из магазина, чтобы они не падали на землю. Упавшие патроны могут повредиться или загрязниться. В дальнейшем это может привести к проблемам с подачей патронов из магазина или в патронник.
- Повторите процесс до тех пор, пока ни одного патрона не останется в магазине.

РАЗБОРКА И СБОРКА ВИНТОВКИ

РАЗБОРКА ВИНТОВКИ

- Прежде чем приступить к разборке винтовки, ознакомьтесь с общим видом винтовки и положением деталей, изучив взрыв-схемы и наименование деталей.
- Сдвиньте предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Разрядите винтовку (см. «Разряжение винтовки»).
- Извлеките магазин из винтовки (см. «Извлечение магазина»).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Проверьте визуально и вручную патронник на наличие патрона.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ ЗАТВОРА ИЗ ВИНТОВКИ

- Нажмите на фиксатор складного механизма расположенный на соединении приклада и ресивера и поверните приклад на 90° по часовой стрелки (Рисунок 6).
- Поверните рукоятку затвора полностью вверх до остановки и сдвиньте затвор назад пока он не остановится, оперевшись в останав затвора (Рисунок 17).
- Нажмите на кнопку извлечения затвора и, не отпуская ее, полностью извлеките затвор из корпуса винтовки (Рисунок 23).
- Восстановите сложенный приклад, повернув его против часовой стрелки (Рисунок 10).

РАЗБОРКА БОЛТОВОГО ЗАТВОРА

- Поверните кожух затвора (задняя часть затвора) по часовой стрелке, одновременно нажав на него сзади как показано на Рисунке 24. Убедитесь, чтобы кожух повернулся так, чтобы паз кожуха затвора соприкасался с гранью самого затвора.
- Потяните и выньте заднюю часть затвора и механизм ударника (Рисунок 25).
- Используйте ударник для извлечения штифта затвора (Рисунок 26).
- Потяните и отделите личину затвора (Рисунок 27).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не рекомендуется полная разборка винтовки. Если необходима разборка более, чем одной детали или полная разборка винтовки, обратитесь за помощью в сертифицированным оружейные мастерские.

СНЯТИЕ СТВОЛА

- Потяните указательным пальцем кнопку под накладкой цевья назад, так чтобы она отделилась от кнопки накладки цевья (Рисунок 28).
- Снимите накладку цевья с винтовки (Рисунок 29).
- Выньте из шахты, расположенной в накладке цевья ключ-звездочку Т30.
- Ослабьте 3 винта находящиеся справа на ресивере, повернув их против часовой стрелки с помощью ключа Т30 (Рисунок 30). **Не снимайте винты полностью.**
- Вытащите ствол из ресивера (Рисунок 31).

ДЕМОНТАЖ ДУЛЬНОГО ТОРМОЗА

В зависимости от вашего поставщика, ваша винтовка может быть отправлено вам с установленным дульным тормозом. Вы можете прикрепить к стволу глушитель, саунд модератор или дульный тормоз другой марки, соответствующий размеру дульной резьбы, если это разрешено законодательством страны. Если вы хотите снять дульный тормоз с винтовки, выполните следующие действия;

- Ослабьте винт на дульном тормозе, повернув его против часовой стрелки с помощью шестигранного ключа 4 мм (Рисунок 32).
- Снимите дульный тормоз со ствола, повернув его против часовой стрелки вокруг своей оси (Рисунок 33).

РАЗБОРКА ШАХТЫ МАГАЗИНА ИЗ РУЖЬЯ

- Нажмите на фиксатор р шахты приемника магазина, находящийся на нижней части ресивера с правой стороны ружья (Рисунок 34). Таким образом, вы увидите, как задняя часть шахты магазина освободилась от заглушки.
- Вытащите шахту магазина из винтовки, как показано на Рисунке 35. Освободите, штифт, расположенный перед шахтой магазина, от находящейся на ресивере, накладке цевья.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не рекомендуется полная разборка винтовки. Если необходима разборка более, чем одной детали или полная разборка винтовки, обратитесь за помощью в сертифицированным оружейные мастерские.

РАЗБОРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ РЕСИВЕРА

- С помощью штифта нажмите на штифт ресивера, находящегося в левой стороны винтовки (Рисунок 36). (Вы услышите щелчок, когда подтолкнете штифт ресивера до конца, не продолжайте нажимать штифт дальше).
- Сначала подтолкните нижнюю часть ресивера вперед, затем подталкивая вниз вытащите ее из винтовки (Рисунок 37).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не рекомендуется полная разборка винтовки. Если необходима разборка более, чем одной детали или полная разборка винтовки, обратитесь за помощью в сертифицированным оружейные мастерские.

СБОРКА ВИНТОВКИ

УСТАНОВКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ РЕСИВЕРА

- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Установите нижнюю часть ресивера под ресивер и вставьте шахту, находящуюся между нижней частью ресивера в штифт находящийся на ресивере (Рисунок 38).
- Потяните назад нижнюю части ресивера так, чтобы штифт вошел в шахту. Убедитесь, чтобы штифт, который будет установлен в ресивер оказался в том же положении (Рисунок 39), что и отверстие ресивера и подтолкните штифт ресивера в направлении стрелки (Рисунок 36).

СБОРКА ЗАТВОРА

- Выберите личину затвора, соответствующую калибру, который вы хотите использовать на винтовке (см. "Смена калибра")
- Вставьте и поверните личину затвора , чтобы выравнять положение личины относительно корпуса затвора (Рисунок 40).
- Вставьте штифт затвора в шахту (Рисунок 41). (Убедитесь, что отверстие в штифте параллельно каналу корпуса затвора. Таким образом, линия на штифте будет находиться в вертикальном положении.)
- Вставьте механизм ударника в корпус затвора (Рисунок 42).
- Нажмите на кожух затвора и поверните затвор против часовой стрелки до щелчка (Рисунок 43).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что индикатор взведения ударника расположен так, как показано на рисунке 44. В противном случае оружие не будет работать, и это может привести к функциональным нарушениям в оружии. Если затвор ружья не находится в

положении, показанном на Рисунке 44, установите индикатор взведения ударника вручную (Рисунок 45).

СБОРКА СТВОЛА

- Выберите ствол, подходящий для калибра, который вы хотите использовать в винтовке (см. «Смена калибра»).
- Удерживая ствол параллельно цевью, вставьте его до упора в шахту находящуюся в ресивере (Рисунок 46).
- Поворачивайте ствол до тех пор, пока он не зафиксируется в ресивере (Рисунок 47). (Вы услышите характерный щелчок)
- Затяните винты на корпусе с помощью ключа Т30, расположенного в накладке цевья при крутящем моменте 4,5 Нм (Рисунок 32).
- Вставьте ключ Т30 в шахту, находящуюся в накладке цевья (Рисунок 48).
- Потянув указательным пальцем кнопку находящуюся под накладкой цевья, одновременно подтолкните накладку цевья к ресиверу так, чтобы она зафиксировалась на кнопке накладки цевья, находящейся в нижней части ресивера (Рисунок 49).

УСТАНОВКА ДУЛЬНОГО ТОРМОЗА

- Установите дульный тормоз на дульный срез, поверните его по часовой стрелке вокруг своей оси и прикрепите к стволу (Рисунок 33).
- Убедитесь, что плоская поверхность дульного тормоза совмещена с осью ствола (Рисунок 50). Этот процесс важен для того, чтобы газ образующийся после выстрела мог выходить из дульного тормоза и уменьшал силу отдачи. При необходимости вы можете воспользоваться уровнем.
- Затяните винт на дульном тормозе по часовой стрелке шестигранным ключом на 4 мм (Рисунок 32).

УСТАНОВКА ШАХТЫ МАГАЗИНА

- Выберите шахту магазина, подходящую для калибра, который вы хотите использовать в винтовке (см. «Смена калибра»).
- Установите шахту магазина так, чтобы она находилась в положении к кнопке накладки цевья, расположенному в нижней части ресивера. Вставьте штифт, расположенный перед шахтой магазина, в кнопку накладки цевья (Рисунок 51).
- Подтолкните шахту магазина к ресиверу (Рисунок 52).
- Нажмите на опорный штифт с правой стороны оружия, чтобы зафиксировать шахту магазина (Рисунок 53). (Вы услышите щелчок, указывающий на то, что он зафиксирован)

УСТАНОВКА БОЛТОВОГО ЗАТВОРА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что в патроннике нет масла и других посторонних веществ и загрязнений и что он пуст.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что индикатор взведения ударника расположен так, как показано на рисунке 44. В противном случае оружие не будет работать, и это может привести к функциональным нарушениям в оружии. Если затвор ружья не находится в положении, показанном на Рисунке 44, установите индикатор взведения ударника вручную (Рисунок 45).

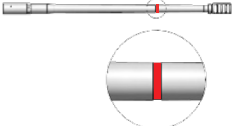
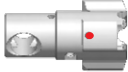


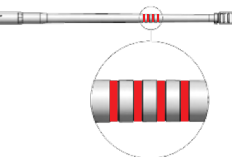
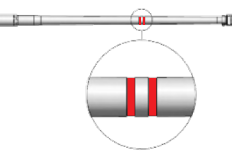
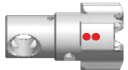
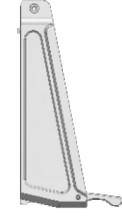

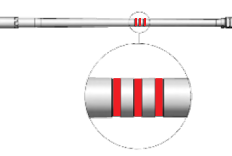
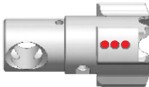
- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Нажмите на Фиксатор складного механизма приклада и поверните приклад против часовой стрелки на четверть окружности (Рисунок 6).
- Установите затвор в ресивер, выравнявая рукоятку затвора с пазом ресивера (Рисунок 7).
- Нажмите кнопку извлечения затвора и толкните затвор в ресивер (Рисунок 8) (Вы услышите щелчок, указывающий на правильную установку затвора).
- Двигайте затвора вперед до упора и прилагая усилие вперед и вниз нажмите на рукоятку затвора (Рисунок 9).
- Разложите полностью приклад, повернув приклад против часовой стрелки на четверть окружности (Рисунок 10). При соединении приклада с ресивером рычаг защелкнется, и вы услышите щелчок (Рисунок 11).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При установке затвора в винтовку убедитесь, что магазин не вставлен в винтовку.

СМЕНА КАЛИБРА

Если высокоточная винтовка оснащена более, чем одним калибром, внимательно изучите приведенную ниже таблицу смены калибров.

Перед сменой калибра подготовьте детали (ствол, личина затвора, шахта магазина и магазин), подходящие для нужного вам калибра.

ТАБЛИЦА СМЕНЫ КАЛИБРА				
КАЛИБР	СТВОЛ	ЛИЧИНА ЗАТВОРА	ШАХТА МАГАЗИНА	МАГАЗИН
.308 Win.				
6.5 Creedmoor				
.300 Win. Mag.				
.338 Lapua Mag.				

ИНФОРМАЦИЯ:

Если используется калибр .308 Win. и необходимо замена на калибр 6,5 Creedmoor, нет необходимости менять личина затвора, шахту магазина и магазин.

Выполните следующие шаги, чтобы сменить калибр винтовки ASR в соответствии с деталями, указанными в таблице;

- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Выньте магазина из шахты (см. «Извлечение магазина»).

ЗАМЕНА ЛИЧИНЫ ЗАТВОРА

- Извлеките затвор из ресивера (см. «Снятие затвора»).
- Для того, чтобы снять личину затвора, разберите затвор (см. «Подробная разборка сбора затвора»).
- Подготовьте подходящую личину затвора в соответствии с выбранным Вами калибром по таблице.
- Соберите затвор с заменяемой личиной затвора (см. «Детальная сборка затвора»).
- Вставьте собранный затвор в ресивер (см. «Установка затвора»).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку оружие совместимо с различными калибрами, используйте детали, подходящие для калибра. Стрельба с неправильной сборкой может привести к повреждению оружия и к серьезным и смертельным травмам.

СМЕНА ШАХТЫ МАГАЗИНА

- Снимите шахту магазина (см. «Разборка шахты магазина»).
- Подготовьте соответствующую шахту магазина в соответствии с выбранным калибром, используя таблицу.
- Присоедините шахту магазина к оружию (см. «Сборка держателя магазина»).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку оружие совместимо с различными калибрами, используйте детали, подходящие для калибра. Стрельба с неправильной сборкой может привести к повреждению оружия и к серьезным и смертельным травмам.

ИНФОРМАЦИЯ:

Если калибр оружия .300 Win.Mag. и необходима замена на калиб 338 Lapua Mag, нет необходимости менять шахту магазина, так как они одинаковые.

ЗАМЕНА СТВОЛА

- Убедитесь, что в патроннике нет масла и других посторонних примесей и он пуст.
- Снимите ствол (см. «Снятие ствола»).
- Подготовьте ствол необходимого калибра.
- Установите заменяемый ствол (см. «Установка ствола»).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку оружие совместимо с различными калибрами, используйте детали, подходящие для калибра. Стрельба с неправильной сборкой может привести к повреждению оружия и к серьезным и смертельным травмам.

ЗАМЕНА МАГАЗИНА

- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Подготовьте подходящий магазин в соответствии с выбранным калибром, указанным в таблице (Калибры промаркированы на боковой поверхности магазина)
- Вставьте соответствующий магазин в шахту в соответствии с таблицей изменения калибров.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Поскольку оружие совместимо с различными калибрами, используйте детали, подходящие для калибра. Стрельба с неправильной сборкой может привести к повреждению оружия и к серьезным и смертельным травмам.

РЕГУЛИРОВКА ВИНТОВКИ

РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ СПУСКА

Винтовка оснащена двухступенчатым регулируемым УСМ. С помощью определения Уровня 1 можно установить усилие спуска первой ступени, а с помощью Уровня 2 можно установить усилие спуска второй ступени.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что патронник пуст.

- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- При обращении с винтовкой убедитесь, что ствол направлен в безопасное место.
- Извлеките магазин из винтовки (Рисунок 21).
- Взведите винтовку, передернув затвор.
- Установите предохранитель в положение «(F)» (положение стрельбы) (Рисунок 14).
- Чтобы увеличить усилие спуска первой ступени, поверните винт, отмеченный цифрой 1, расположенный на левой нижней части ресивера, по часовой стрелке с помощью 2-миллиметрового шестигранного ключа (Рисунок 54). Для уменьшения усилия спуска на первой ступени, поверните регулировочный винт 1 против часовой стрелки (Вы сможете наблюдать вращение индикаторов усилия спуска внизу ресивера)

ИНФОРМАЦИЯ :

Усилие спуска первой ступени оружия можно регулировать приблизительно в диапазоне от 20 до 180 г.

- Чтобы увеличить усилие спуска второй ступени, затяните резьбовой штифт, отмеченный цифрой 2, расположенный на левой нижней части ресивера, с помощью 2 мм шестигранного ключа и убедитесь, что ударно-спусковой механизм достиг желаемого усилия спуска (Рисунок 55). (Вы сможете наблюдать вращение индикаторов усилия спуска внизу ресивера)

ИНФОРМАЦИЯ :

Усилие спуска первой ступени оружия можно регулировать приблизительно в диапазоне от 600 до 1500 г.

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОЖЕНИЯ СПУСКОВОГО КРЮЧКА

Чтобы регулировать положение спускового крючка назад и вперед;

- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель (S)» (Рисунок 15).
- Ослабьте винт на левой стороне ударно-спускового механизма, повернув его против часовой стрелки ключом T10 (Рисунок 56). Таким образом, ударно-спусковой механизм сможет перемещаться по корпусу ударно-спускового механизма.
- Переместите ударно-спусковой механизм вперед или назад (Рисунок 57).
- Когда вы выбрали подходящее расстояние от спускового крючка до задней поверхности затыльника, затяните винт на левой стороне УСМ по часовой стрелке с помощью динамометрического ключа T10 и затяните его с моментом 1 Нм (Рисунок 56).

РЕГУЛИРОВКИ ЛОЖИ

- Установите предохранитель в положение «Включенный Предохранитель и Затвор заблокирован (S)» (Рисунок 15).
- При позиционировании винтовки обязательно поверните ствол в безопасную сторону.

РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ ОТ СПУСКОВОГО КРЮЧКА ДО ЗАТЫЛЬНИКА

- Поверните рычаг приклада находящийся на прикладе против часовой стрелки (Рисунок 58).
- Прилагая усилие к кнопке приклада, как показано на Рисунке 59, медленно отрегулируйте приклад в нужном положении вперед-назад.
- Достигнув нужного расстояния от спускового крючка до задней поверхности затыльника, отпустите кнопку приклада и тяните затыльник приклада, пока не услышите щелчок. Потяните затыльник, чтобы убедиться, что трубка приклада зафиксирована (Рисунок 60).

- Зафиксируйте приклад на трубке приклада, повернув рычаг приклада по часовой стрелке (Рисунок 61).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не прилагайте слишком больших усилий для регулировки приклада. Чрезмерное усилие при регулировке может повредить детали регулировки.

РЕГУЛИРОВКА ЗАТЫЛЬНИКА

- Ослабьте регулировочное колесо затыльника находящееся перед затыльником, повернув его против часовой стрелки (Рисунок 62).
- Вы можете отрегулировать высоту и угол затыльника, вращая его до необходимого положения (Рисунок 63).
- Затяните регулировочное колесо затыльника по часовой стрелке, чтобы зафиксировать настроенное положение (Рисунок 62).

РЕГУЛИРОВКА ПОДЩЕЧНИКА

- Чтобы поднять подщечник, ослабьте гайки подщечника, находящиеся по правую сторону приклада, повернув их против часовой стрелки (Рисунок 64).
- Отрегулируйте подщечник в желаемое положение (Рисунок 65) и затяните гайки, поворачивая их по часовой стрелке (Рисунок 64).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не прилагайте слишком больших усилий для регулировки подщечника. Чрезмерное усилие при регулировке может повредить направляющие и сам механизм регулировки.

РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЕСО МОНОПОДА ПРИКЛАДА

Для регулировки высоты приклада оружия;

- Немного приподняв приклад, нажмите на регулировочное колесо монопода находящееся перед прикладом (Рисунок 66). Таким образом, подпружиненная часть монопода выйдет из паза.
- Отпустите кнопку монопода, когда достигнете желаемой высоты приклада.
- Для точной регулировки при прицеливании вы можете использовать регулировочное колесо монопода, вращая его по/против часовой стрелки (Рисунок 67).

Если вы хотите еще больше увеличить высоту приклада, выполните следующие действия;

- Используйте штифт для ослабления гайки монопода, рашая ее против часовой стрелки (Рисунок 68).
- Потянув за пятаку монопода вниз, отрегулируйте длину дополнительной направляющей до желаемой высоты приклада (Рисунок 69).

- Поверните гайку монопода по часовой стрелке, зафиксируйте направляющую с помощью штифта (Рисунок 68).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не пытайтесь отвинтить регулировочное колесо монопода/Направляющую больше необходимого. Чрезмерное усилие может повредить направляющие и детали регулировки.

РЕГУЛИРОВКА СКЛАДЫВАНИЯ ПРИКЛАДА

- Нажмите на фиксатор складного механизма находящегося на прикладе, чтобы сложить приклад (Рисунок 70).
- Сложите приклад влево (Рисунок 71). (Вы услышите щелчок, означающий, что приклад сложен влево полностью и зафиксирован).
- Для того, чтобы разложить приклад (Рисунок 72), нажмите фиксатор складного механизма и, удерживая затыльник, поверните приклад (Рисунок 10). (Вы услышите щелчок, указывающий, что приклад разложен полностью)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не стреляйте из оружия, когда приклад находится в сложенном положении.

РЕГУЛЯРНАЯ ЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Чтобы обеспечить безопасную и надежную работу винтовки и гарантировать ее полную функциональность, защитите ее от таких веществ, как остатки пороха, грязь, пыль, чрезмерное количество масла и влажность после каждого использования или перед длительным хранением. Всегда очищайте и смазывайте винтовку для предотвращения коррозии. Во время чистки убедитесь, что компоненты винтовки работают в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Основные чистящие элементы состоят из шомпола соответствующего размера, чистящей щетки и мягких патчей для чистки ствола, чистящих средств для оружия, качественных оружейных масел и ткани без ворса.

Используйте шомпол с резьбой, на который можно установить ерши и щетки, помогающие очистить канал ствола винтовки.

Для тщательной очистки винтовки, необходимо сначала ее разобрать (смотрите «Разборка и сборка деталей винтовки»)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Осторожно применяйте растворы и смазки в соответствии с инструкциями производителей. Не распыляйте и не наносите растворители и масла непосредственно на боеприпасы. Растворители или масла могут испортить капсули и порох боеприпаса, в результате чего ухудшиться воспламенение.

Тем не менее, если энергии боеприпаса будет достаточно для воспламенения пороха и попадания пули в канал ствола, но недостаточно для прохождения пули по всей длине ствола, это может привести к застреванию пули в стволе и при последующем выстреле привести к серьезным травмам стрелка и/или стоящих рядом людей.

ЧИСТКА СТВОЛА

- Извлеките затвор из винтовки с винтовки (см. «Извлечение болтового затвора»)
- Прикрепите чистящую щетку подходящего размера для чистки ствола к шомполу и нанесите на нее чистящий раствор.
- Проташите шомпол с установленной щеткой несколько раз от конца в конец, начиная с патронника в сторону дульного среза.
- Прикрепите чистящий патч на конец шомпола и, начиная с конца патронника ствола, протолкните патч через ствол до появления на дульном срезе. Затем удалите грязный патч с шомпола и верните его назад, вытащив через патронник.
- Повторяйте предыдущий шаг до тех пор, пока чистый патч не будет выходить с дульного среза.
- С помощью чистой ткани удалите все остатки раствора на дульном срезе ствола.
- Используя высококачественное оружейное масло, смочите немного новый патч, установленный на конце шомпола и введите его со стороны патронника проталкивая через ствол до выхода у дульного среза. Удалите смазанные патч с шомпола и вытащите шомпол назад.
- Для удаления излишек масла внутри ствола прикрепите чистую, сухую ткань без ворса к концу шомпола, проташите шомпол со стороны патронника до дульного среза. Снимите пропитавшуюся маслом ткань с шомпола и вытащите его назад.
- Нанесите ружейное масло, добавив его на чистый кусок ткани, стараясь не накапливать лишнее масло на внешних поверхностях ствола и внутренних поверхностях ствольной коробки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Избыток масла в патроннике или внутри ствола может стать причиной чрезмерного давления в патроннике и/или стволе или закупорки ствола. Это может привести к повреждению винтовки и причинить серьезные травмы стрелку или третьим лицам, находящимся рядом с ним.

ЧИСТКА ЗАТВОРА

- Разберите затвор (см. «Разборка болтового затвора»).
- Почистите все детали болтового затвора соответствующим раствором, затем вытрите их чистой тканью без ворса насухо. Для чистки труднодоступных мест затвора и механизма ударника можно использовать небольшие щетки.
- Смажьте механизм болтового затвора, используя масло с умеренной укрывной способностью.

- Смажьте поверхности, указанные на Рисунке 73, на задней части иглы ружейным маслом.
- Смажьте индикатор взведения ударника, личину затвора и пусковую установку ружейным маслом.

ЧИСТКА НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

- Очистите все доступные внешние поверхности ствола и корпуса винтовки с использованием чистой ткани без ворса, смоченной в соответствующем растворителе для внешних поверхностей (чистая зубная щетка поможет очистить части оружия и углы, недоступные для ткани).
- Удалите остатки примененного растворителя сухой чистой тканью без ворса.
- Нанесите качественное ружейное масло на чистую сухую ткань без ворса и протрите ей ствол и внешние поверхности корпуса винтовки, проверяя, чтобы излишки масла не оставались на поверхностях.

ОЧИСТКА ШАХТЫ МАГАЗИНА

- С помощью чистой безворсовой ткани нанесите раствор растворителя на внутреннюю поверхность шахты магазина и немедленно высушите его чистой тканью.
- Как правило, достаточно протереть внешнюю поверхность шахты магазина слегка смоченным ружейным маслом и чистой тканью.

ОЧИСТКА РЕСИВЕРА

- Очистите все доступные внешние поверхности ствола и корпуса винтовки с использованием чистой ткани без ворса, смоченной в соответствующем растворителе для внешних поверхностей (чистая зубная щетка поможет очистить части оружия и углы, недоступные для ткани).
- Удалите остатки примененного растворителя сухой чистой тканью без ворса.
- Как правило, достаточно протереть внешнюю поверхность ресивера, приклада и цевья слегка смоченным ружейным маслом и чистой тряпкой.

ЗАЩИТА ОТ РЖАВЧИНЫ И РЕМОНТ

Во время регулярного технического обслуживания винтовки после завершения чистки оставьте винтовку при комнатной температуре на 2-3 часа, чтобы высушить все металлические поверхности. После высыхания нанесите достаточное количество высококачественного масла для винтовок на все металлические части винтовки и вытрите остатки масла чистой сухой тканью. Если на поверхности появилась ржавчина, причиной ее появления является чрезмерная влажность. Удаление ржавчины с поверхностей

проводите с использованием жестких пластиковых чистящих щеток и соответствующих растворов. Если ржавчина не удаляется таким способом, необходимо обратиться в сертифицированную оружейную мастерскую. Для предотвращения появления неремонтопригодных ржавых поверхностей на винтовке, необходимо принимать немедленные меры.

ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Периодическое обслуживание постоянно используемых винтовок должно выполняться чаще после 1 года эксплуатации. Кроме того, периодическое обслуживание должно проводиться для предотвращения появления коррозии при длительном хранении винтовки.

Следуйте пунктам инструкции по регулярной чистке и обслуживанию.

- Тщательно очистите загрязнения, ржавчину, пороховой нагар и прочие загрязнения специфических деталей винтовки с помощью хлопчатобумажной безворсовой ткани и патчем, смоченными в чистящем масле.
- Используйте сухую чистую хлопчатобумажную ткань, чтобы удалить остатки масла после чистки.
- После чистки смажьте все детали тонким слоем масла.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что инструменты и материалы, которые используются для чистки, такие как ткань, щетка, ерши не повредят детали и поверхности винтовки.

ИЗМЕНЕНИЯ В РАБОТЕ ВИНТОВКИ И ПОВРЕЖДЕНИЯ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: **Никогда не вносите никаких механических изменений в конструкцию винтовки.**

Если вы заметили какие-либо функциональные изменения в работе винтовки, **НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ СТРЕЛЬБУ!**

Необходимо отнести винтовку в сертифицированную оружейную мастерскую или отправить на завод-производитель или импортеру в случае обнаружения следующих неисправностей: нарушение работы ударно-спускового механизма, невозможности произвести выстрел, нарушения работы предохранителя, любых проблем с подачей боеприпасов, изменения звука выстрела.

ГАРАНТИЯ

Ваша винтовка имеет гарантию производителя. Обратитесь к вашему дилеру за информацией о гарантии на вашу винтовку, в соответствии с законодательством вашей страны.

NOTES

...../...../.....

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

NOTES

...../...../.....

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

NOTES

...../...../.....

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

NOTES

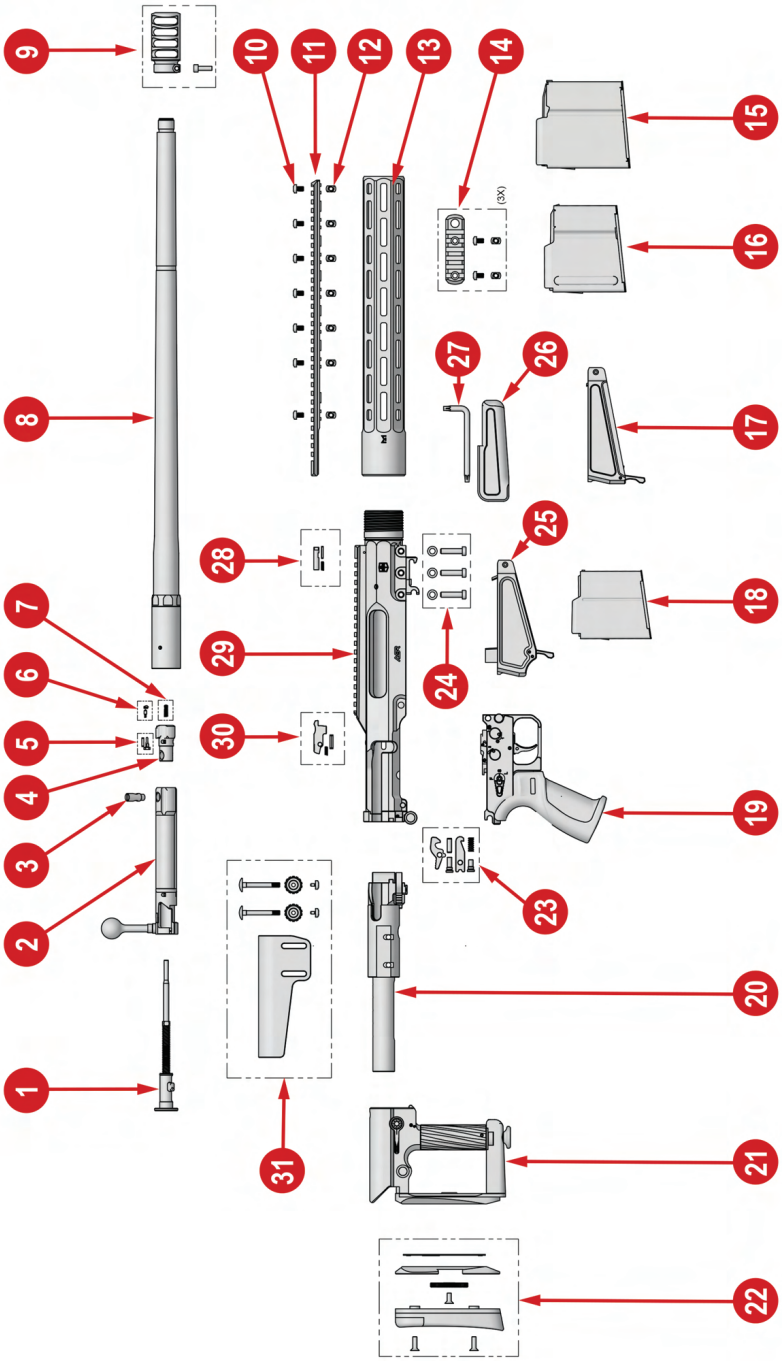
...../...../.....

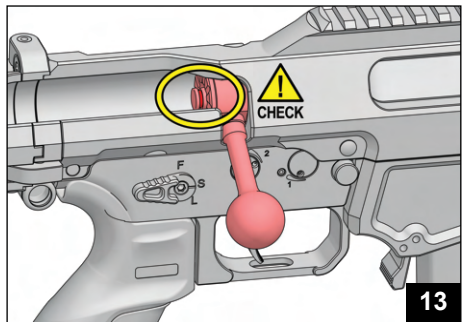
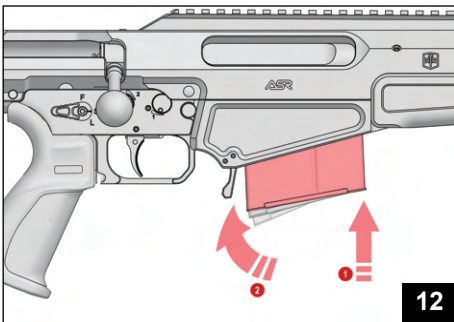
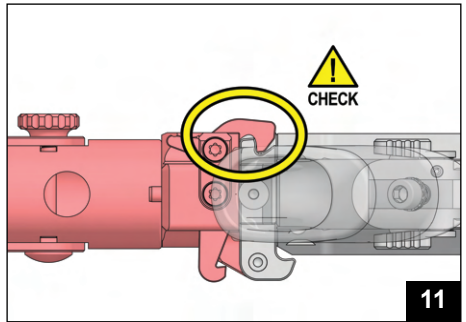
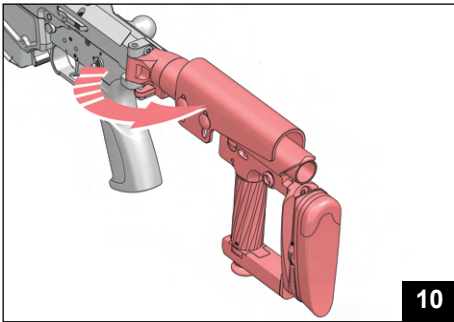
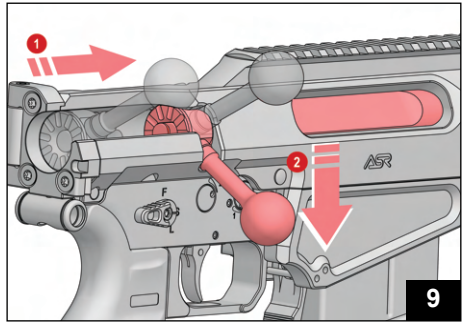
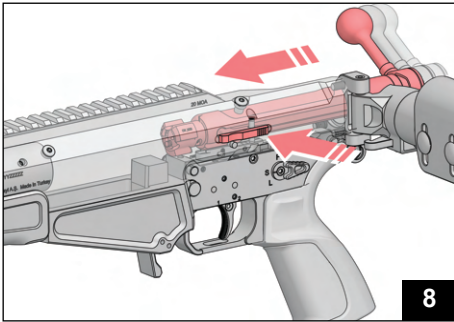
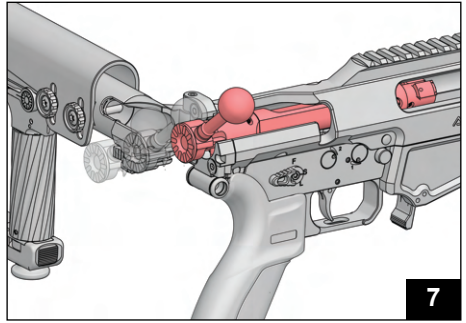
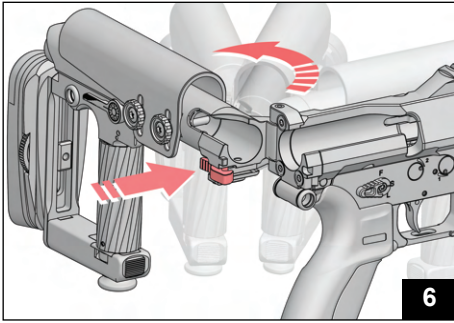
A series of horizontal dotted lines for writing notes.

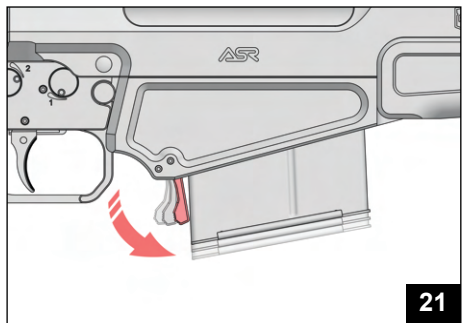
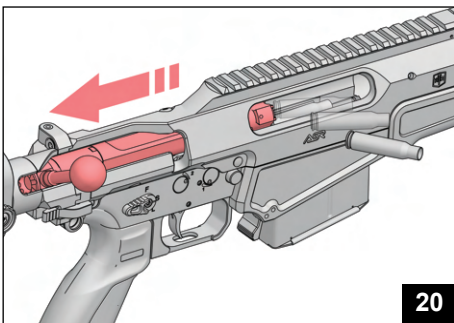
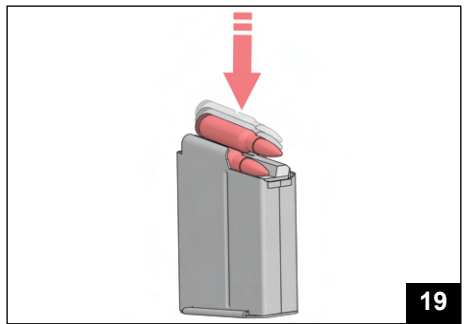
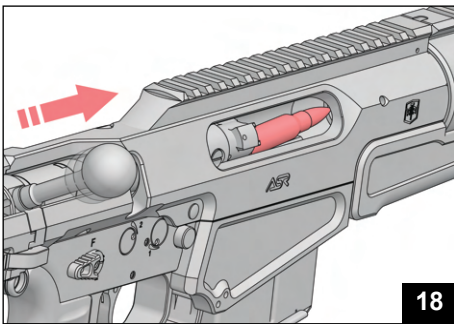
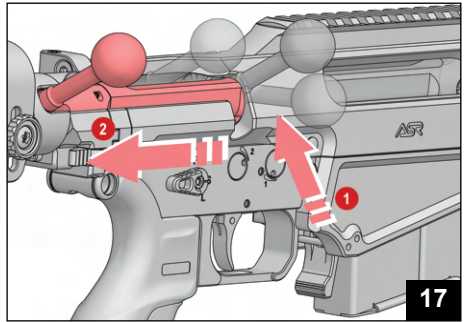
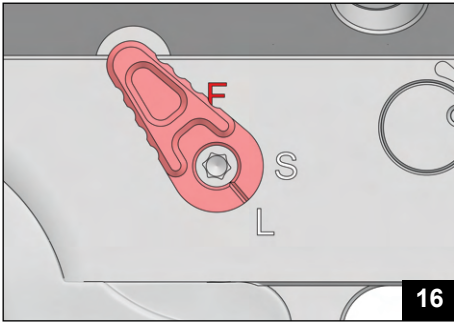
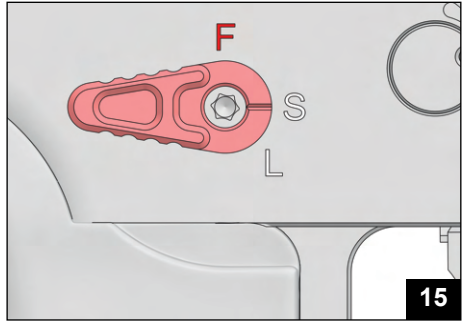
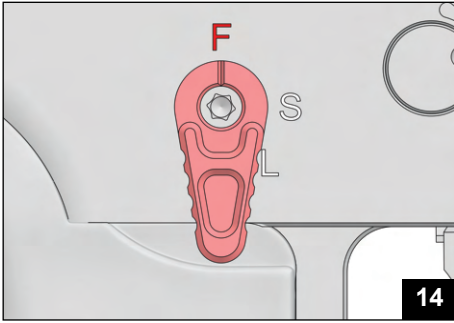


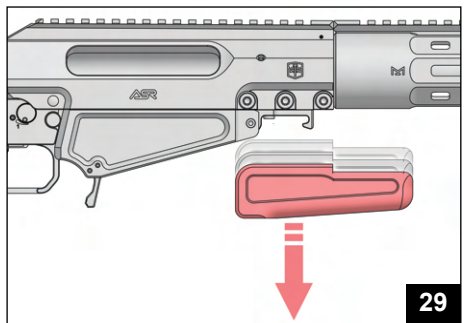
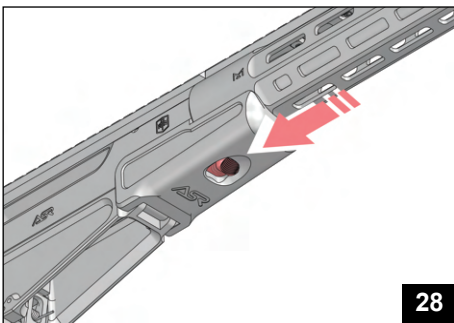
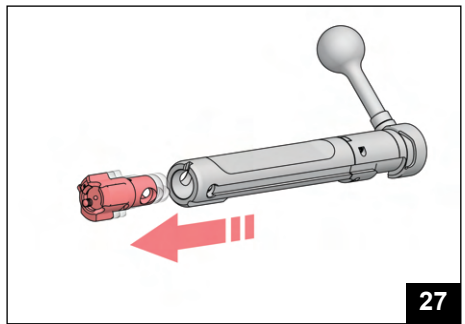
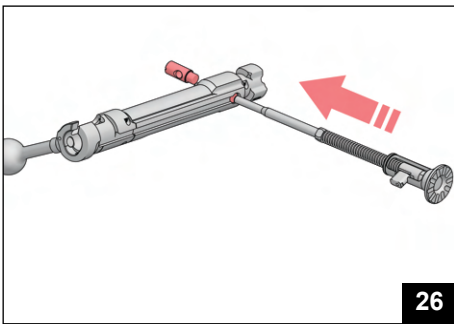
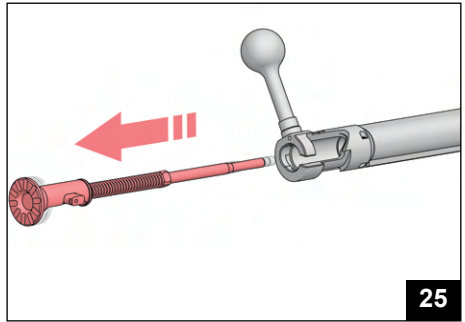
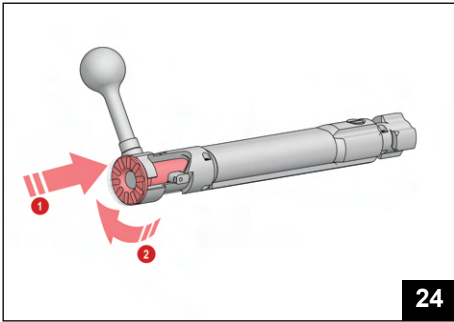
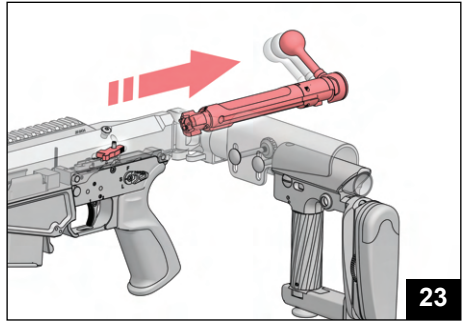
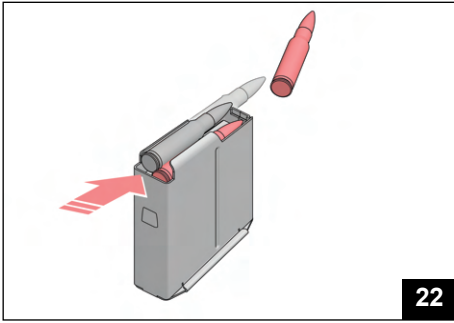
ASR YEDEK PARÇA ŞEMASI

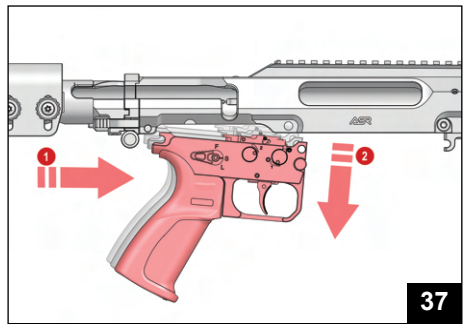
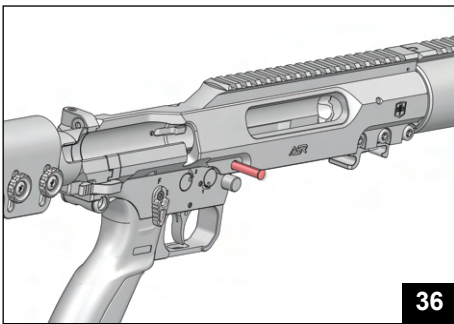
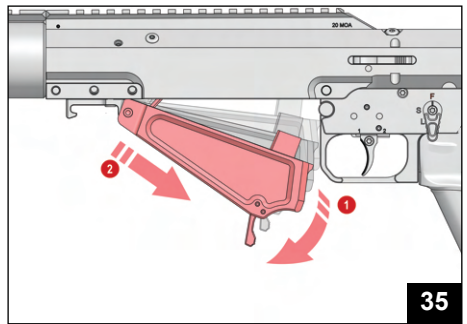
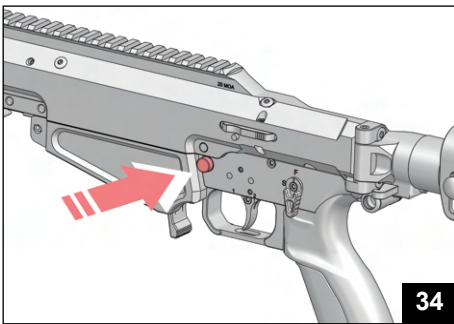
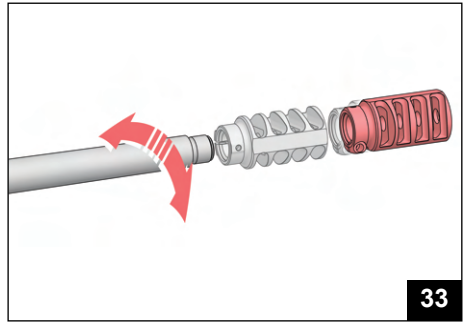
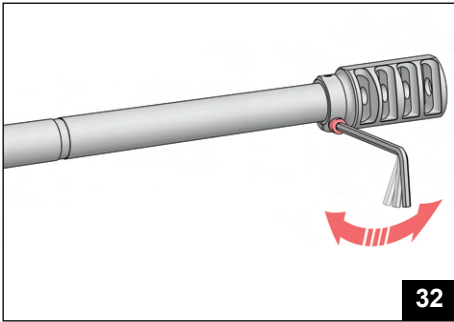
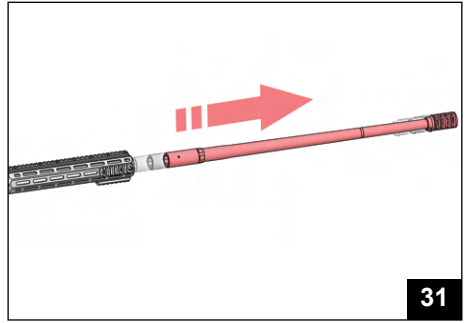
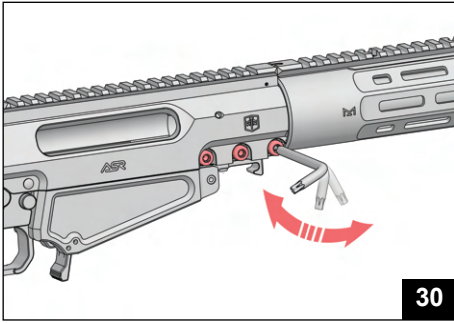
ASR SPARE PART MAP

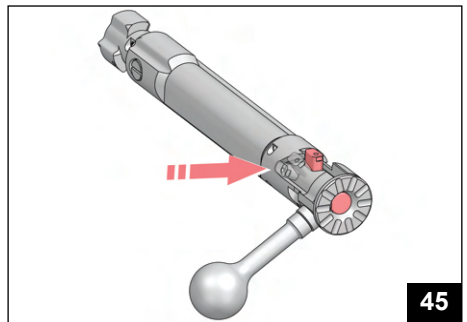
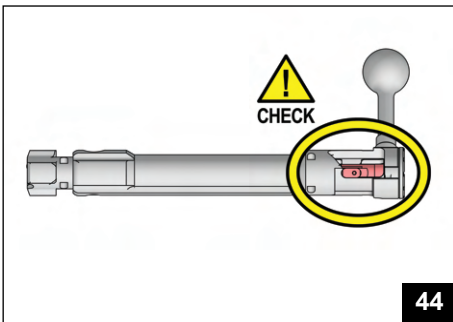
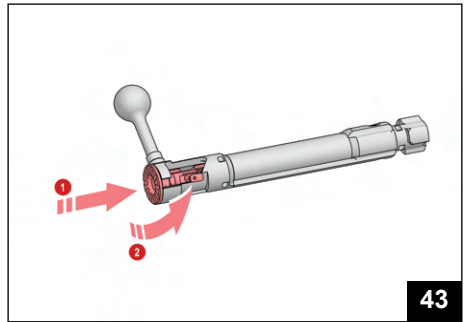
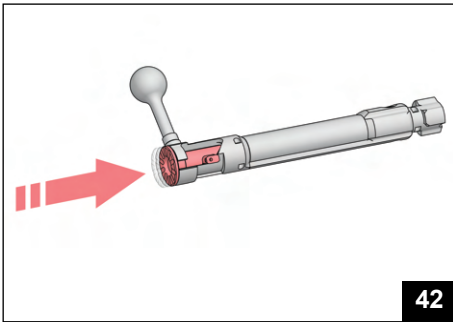
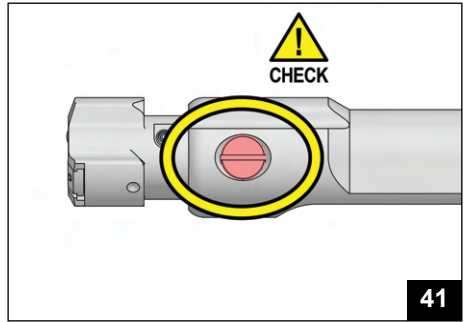
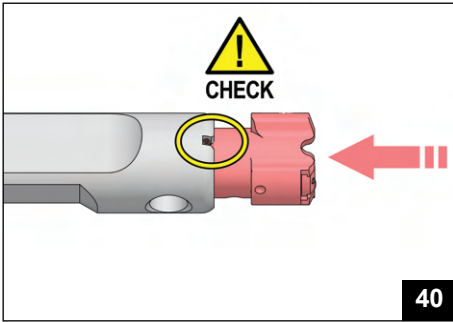
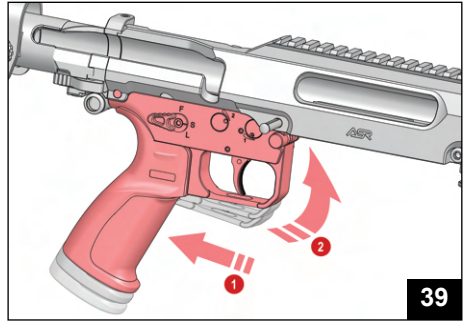
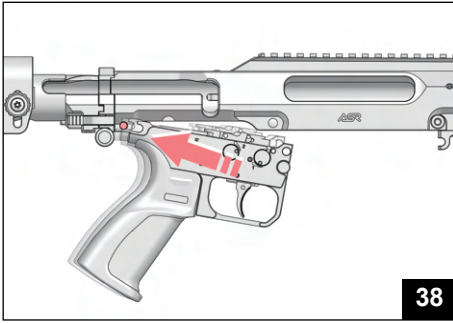


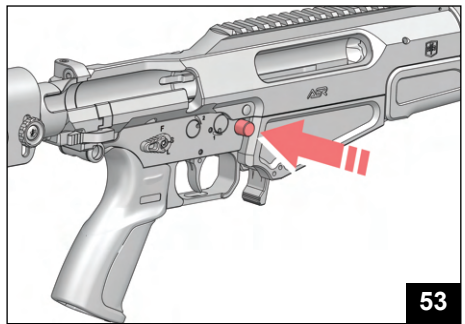
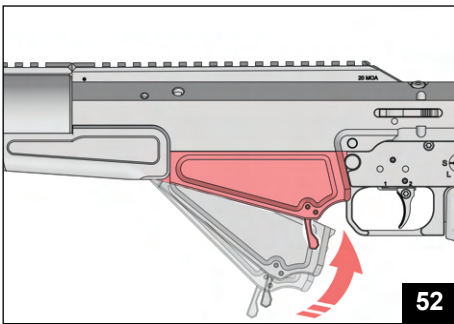
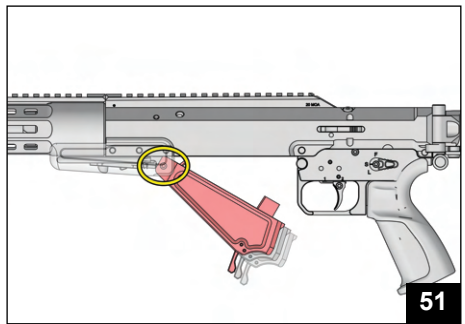
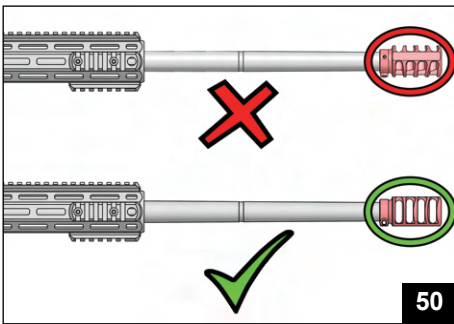
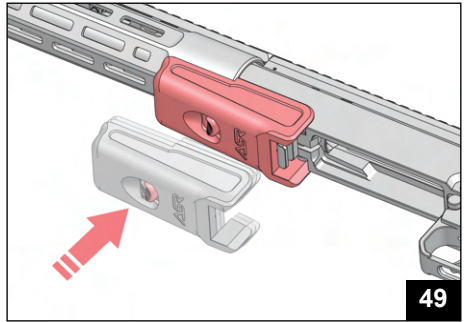
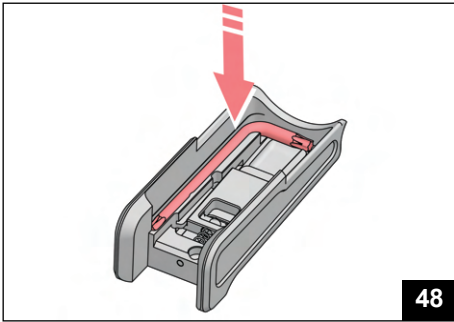
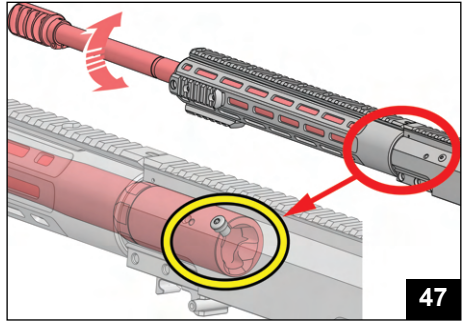
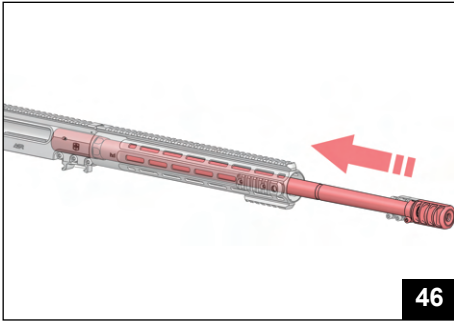


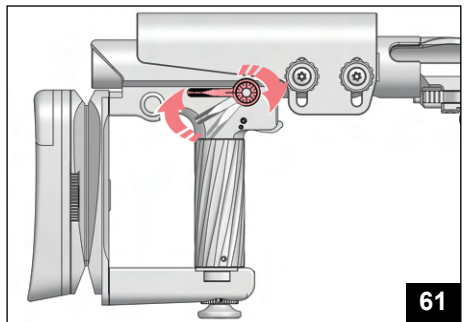
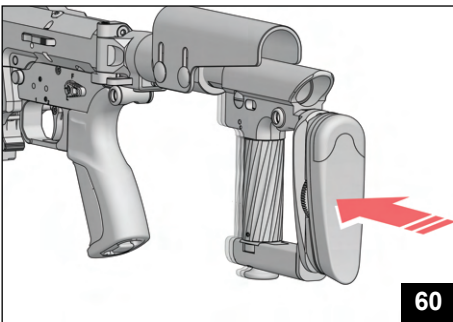
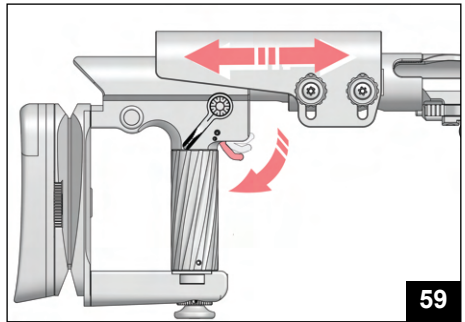
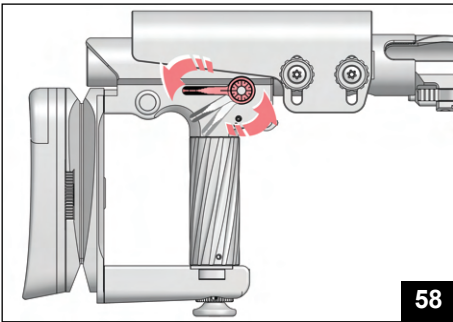
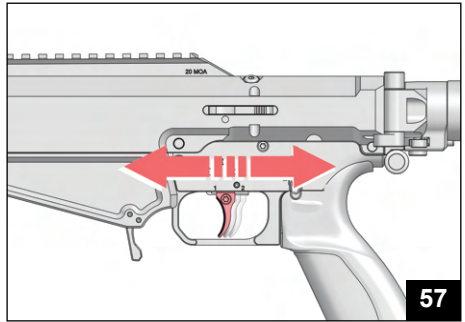
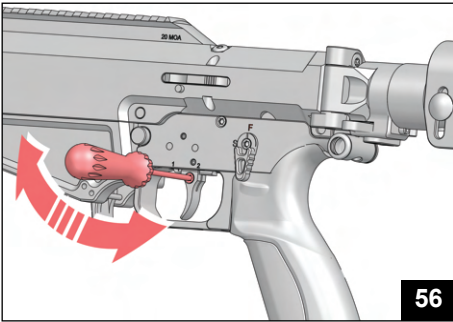
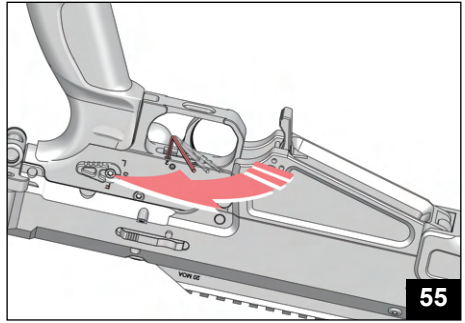
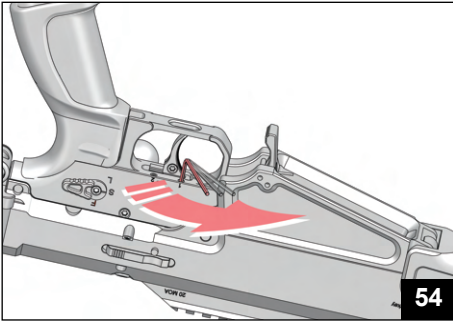


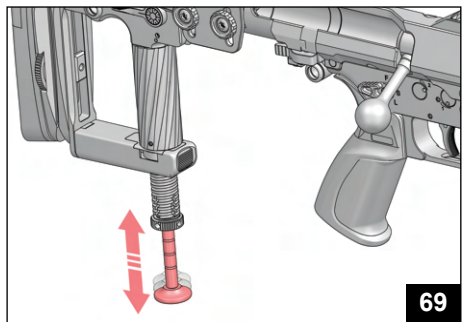
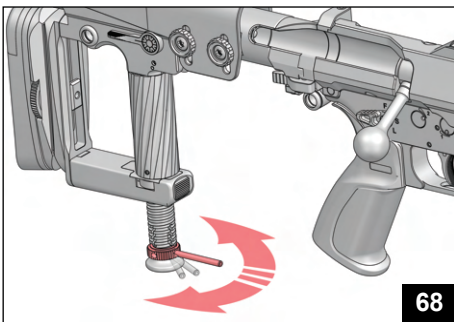
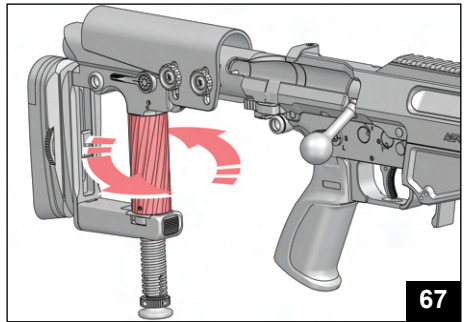
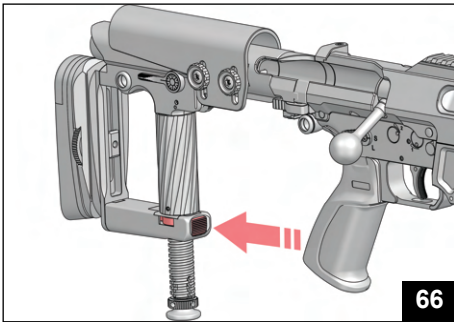
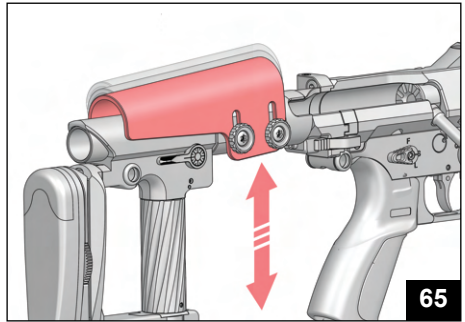
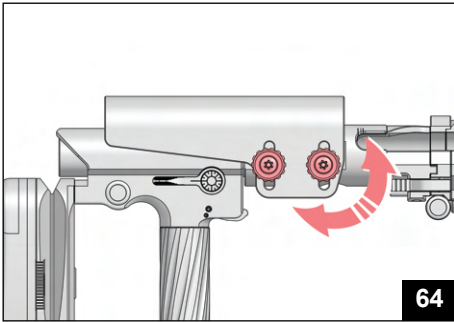
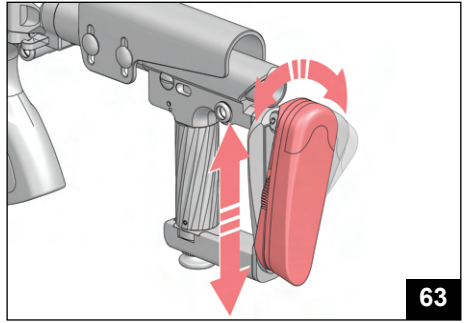
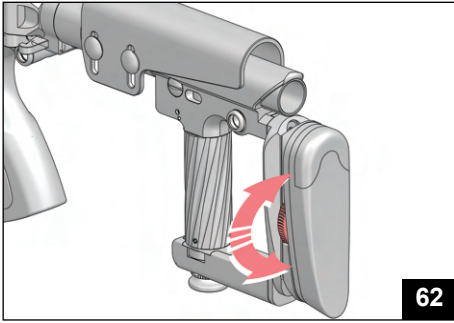


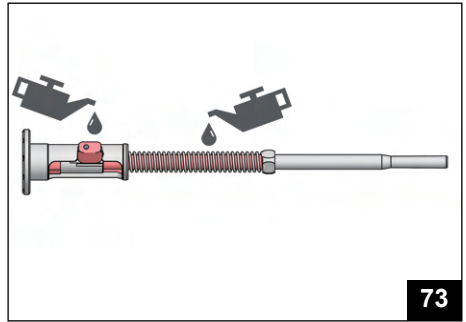
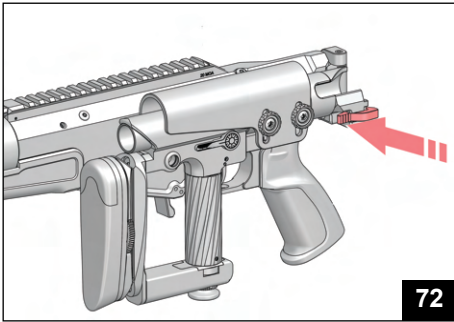
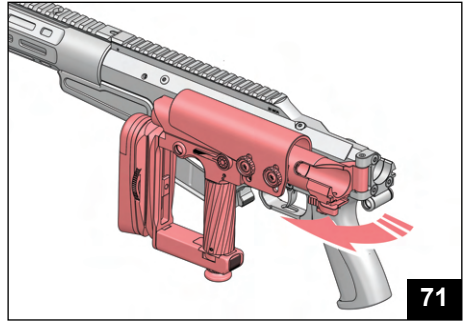
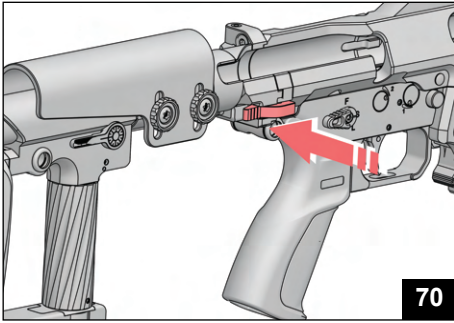














ATA Silah San. A.Ş.

Alemdağ Mah. Elmalı Sk. No: 5/1 Çekmeköy 34794
İstanbul - Türkiye T: +90 216 466 45 68 F: +90 216 466 45 71

Rev.0/04.22



ataarms.com



[ataarmstr](https://www.facebook.com/ataarmstr)



[ataarmstr](https://www.instagram.com/ataarmstr)



[ataarms](https://www.youtube.com/ataarms)